

# Guia de referência do instalador

## Aparelhos de ar condicionado tipo Split





## Índice

1	Pre	cauçõ	es de segurança gerais	3				
	1.1	Acerca	da documentação	3				
		1.1.1	Significado dos avisos e símbolos	3				
	1.2	Para o	instalador	3				
		1.2.1	Geral	3				
		1.2.2	Local de instalação	3				
		1.2.3	Refrigerante	4				
		1.2.4	Salmoura	4				
		1.2.5	Água	4				
		1.2.6	Sistema eléctrico	5				
2	Ace	rca da	ı documentação	5				
	2.1	Acerca	deste documento	5				
	2.2	Guia de	e referência do instalador num relance	6				
3	Ace	rca da	ı caixa	6				
	3.1		ão geral: Sobre a caixa	6				
	3.2	_	e de exterior	6				
	0.2	3.2.1	Desembalagem da unidade de exterior	6				
		3.2.2	Manusear a unidade de exterior	6				
		3.2.3	Remover acessórios da unidade exterior	6				
4	Ace	rca da	as unidades e das opções	7				
	4.1		ão geral: Sobre as unidades e opções	7				
	4.2	_	cação	7				
		4.2.1	Etiqueta de identificação: Unidade de exterior	7				
	4.3	Combin	nação de unidades e opções	7				
		4.3.1	Opções possíveis para a unidade exterior	7				
5	Pre	Preparação 7						
Ť	5.1		ão geral: Preparação	7				
	5.2		ação do local de instalação	7				
		5.2.1	Requisitos para o local de instalação da unidade de					
			exterior	7				
		5.2.2	Requisitos adicionais para o local de instalação da unidade de exterior em climas frios	9				
		5.2.3	Acerca da área mínima do piso	9				
	5.3	Prepara	ação da tubagem de refrigerante	10				
		5.3.1	Requisitos da tubagem de refrigerante	10				
		5.3.2	Isolamento da tubagem de refrigerante	10				
	5.4	Prepara	ação da instalação eléctrica	11				
		5.4.1	Acerca da preparação da instalação eléctrica	11				
6	Inst	alação		11				
	6.1	_	ão geral: Instalação	11				
	6.2	_	a das unidades	11				
		6.2.1	Sobre a abertura das unidades	11				
		6.2.2	Para abrir a unidade de exterior	11				
	6.3	Montag	em da unidade de exterior	12				
		6.3.1	Sobre a montagem da unidade de exterior	12				
		6.3.2	Cuidados ao montar a unidade de exterior	12				
		6.3.3	Proporcionar a estrutura de instalação	12				
		6.3.4	Instalar a unidade exterior	12				
		6.3.5	Proporcionar escoamento	12				
		6.3.6	Para evitar que a unidade de exterior caia	13				
	6.4	Ligar a	tubagem de refrigerante	13				
		6.4.1	Ligação da tubagem de refrigerante	13				
		6.4.2	Cuidados na ligação da tubagem de refrigerante	13				
		6.4.3	Indicações na ligação da tubagem de refrigerante	14				
		6.4.4	Recomendações de dobragem de tubos	14				
		6.4.5	Para abocardar a extremidade do tubo	14				
		6.4.6	Para soldar a extremidade do tubo	15				
		6.4.7	Utilização da válvula de corte e da abertura de	45				
		6.4.8	admissãoLigação da tubagem de refrigerante à unidade	15				
		0.7.0	exterior	16				

		6.4.9	Determinar se os colectores de óleo são	47
	6.5	Vorifica	necessários  ção da tubagem do refrigerante	
	0.5	6.5.1	Acerca da verificação da tubagem do refrigerante	
		6.5.2	Cuidados ao verificar a tubagem de refrigerante	
		6.5.3	Verificação da tubagem de refrigerante:	
			Configuração	. 17
		6.5.4	Para verificar a existência de fugas	. 17
		6.5.5	Para efectuar uma secagem por aspiração	. 18
	6.6	Carrega	amento de refrigerante	. 18
		6.6.1	Carregamento do refrigerante	. 18
		6.6.2	O refrigerante	
		6.6.3	Cuidados ao carregar o refrigerante	. 19
		6.6.4	Determinação da quantidade adicional de	40
		665	refrigerante	
		6.6.5 6.6.6	Determinação da quantia de recarga completa	
		6.6.7	Carregamento de refrigerante: Definição  Para carregar com refrigerante	
		6.6.8	Para afixar a etiqueta dos gases fluorados com	. 20
		0.0.0	efeito de estufa	. 20
	6.7	Ligação	o da instalação eléctrica	
		6.7.1	Sobre a ligação da instalação eléctrica	
		6.7.2	Acerca da conformidade eléctrica	
		6.7.3	Cuidados na efectuação das ligações eléctricas	. 20
		6.7.4	Indicações na efectuação das ligações eléctricas	. 21
		6.7.5	Especificações dos componentes das ligações	
			elétricas padrão	. 21
		6.7.6	Ligação da instalação eléctrica à unidade exterior	. 21
	6.8		r a instalação da unidade de exterior	
		6.8.1	Para concluir a instalação da unidade de exterior	
		6.8.2	Para fechar a unidade de exterior	. 22
		6.8.3	Verificação da resistência do isolamento do compressor	22
			Compressor	. 22
7	Acti	vação		22
	7.1	Descriç	ão geral: Activação	. 22
	7.2	Cuidado	os com a entrada em serviço	. 23
	7.3	Lista de	e verificação antes da activação	. 23
	7.4	Efectua	r um teste de funcionamento	. 23
	7.5	Códigos	s de erro ao efectuar um teste de funcionamento	. 24
8	Entr	ega a	o utilizador	24
9		_	ão e assistência	25
	9.1		eral: Manutenção e assistência	
	9.2		ções de segurança de manutenção	. 25
	9.3		e verificação para manutenção anual da unidade de	0.5
		exterior	·	. 25
10	Res	olução	o de problemas	25
	10.1	Descriç	ão geral: Resolução de problemas	. 25
	10.2	Cuidado	os com a resolução de problemas	. 25
	<b>-</b> 11:			0.5
11		iinaçã		25
	11.1		eral: Eliminação de componentes	
	11.2		a bombagem de descarga	
	11.3	Bomba	gem de descarga	. 26
12	Dad	os téc	enicos	27
	12.1	Descric	ão geral: Dados técnicos	. 27
	12.2		iões: Unidade de exterior	
	12.3		ara assistência técnica: Unidade de exterior	
	12.4		nentes: Unidade de exterior	
	12.5	Diagran	na da tubagem: Unidade de exterior	. 33
	12.6	Esquen	na de electricidade: Unidade de exterior	. 34
	12.7	Especif	icações técnicas: Unidade de exterior	. 38
12	Glad	ssário		40
ıJ	GIUS	301 IU		40

## Precauções de segurança gerais

#### 1.1 Acerca da documentação

- A documentação original está escrita em inglês. Todos os outros idiomas são traduções.
- As precauções descritas neste documento dizem respeito a tópicos muito importantes, siga-os rigorosamente.
- A instalação do sistema e todas as actividades descritas no manual de instalação e no guia para instalação devem ser realizadas por um instalador autorizado.

#### 1.1.1 Significado dos avisos e símbolos



#### **PERIGO**

Indica uma situação que resulta em morte ou ferimentos graves



#### PERIGO: RISCO DE ELECTROCUSSÃO

Indica uma situação que poderá resultar em eletrocussão.



#### PERIGO: RISCO DE QUEIMADURAS

Indica uma situação que pode resultar em queimaduras devido a temperaturas extremamente quentes ou frias.



#### ADVERTÊNCIA: MATERIAL INFLAMÁVEL



#### **AVISO**

Indica uma situação que pode resultar em morte ou ferimentos graves.



### **CUIDADO**

Indica uma situação que pode resultar em ferimentos menores ou moderados.



#### **NOTIFICAÇÃO**

Indica uma situação que pode resultar em danos materiais ou no equipamento.



#### **INFORMAÇÕES**

Apresenta dicas úteis ou informações adicionais.

#### 1.2 Para o instalador

## 1.2.1

Se não tiver a certeza de como instalar ou utilizar a unidade. contacte o seu representante.



#### **NOTIFICAÇÃO**

A instalação ou fixação inadequada do equipamento ou dos acessórios pode provocar choques elétricos, curtocircuitos, fugas, incêndios ou outros danos no equipamento. Utilize apenas acessórios, equipamento opcional e peças sobresselentes fabricadas ou aprovadas pela Daikin.



### **AVISO**

Certifique-se de que a instalação, os testes e os materiais aplicados cumprem a legislação aplicável (acima das instruções descritas na documentação da Daikin).

#### **CUIDADO**

Utilize equipamento de proteção pessoal adequado (luvas de proteção, óculos de segurança...) quando realizar tarefas de instalação, manutenção ou intervenções técnicas ao sistema.



#### **AVISO**

Rasgue e deite fora os sacos plásticos de embalagem, para que não fiquem ao alcance de ninguém, em especial de crianças. Risco possível: asfixia.



### PERIGO: RISCO DE QUEIMADURAS

- NÃO toque nas tubagens de refrigerante, nas tubagens de água nem nas peças internas durante ou imediatamente após o funcionamento. Poderão estar demasiado quentes ou frias. Deixe passar algum tempo para que voltem à temperatura normal. Se tiver de tocar-lhes, utilize luvas de proteção.
- NÃO entre em contacto com uma fuga de refrigerante.



## **AVISO**

Tome medidas adequadas de modo a evitar que a unidade possa ser utilizada como abrigo para animais pequenos. Se entrarem em contacto com os componentes elétricos, os animais pequenos podem provocar avarias, fumo ou um incêndio.



#### **CUIDADO**

NÃO toque na entrada de ar nem nas aletas de alumínio da unidade.



#### **NOTIFICAÇÃO**

- NÃO coloque nenhum objeto nem equipamento em cima da unidade.
- NÃO se sente, trepe nem se apoie na unidade.



**DAIKIN** 

#### **NOTIFICAÇÃO**

Os trabalhos efetuados na unidade de exterior devem ser efetuados em tempo seco, para evitar entrada de água.

De acordo com a legislação aplicável, poderá ser necessário fornecer um livro de registos com o produto, contendo pelo menos: informações sobre manutenção, trabalho de reparação, resultados de testes, períodos de inactividade...

As seguintes informações também deverão ser fornecidas num local acessível no produto:

- Instruções para desligar o sistema em caso de emergência
- Nome e endereço de bombeiros, polícia e hospital
- Nome, endereço e contactos telefónicos (diurnos e nocturnos) para receber assistência

Na Europa, a EN378 fornece a orientação necessária deste livro de registos.

#### 1.2.2 Local de instalação

- Proporcione espaço suficiente em redor da unidade para permitir intervenções técnicas e uma boa circulação de ar.
- Certifique-se de que o local de instalação suporta o peso e a vibração da unidade.
- · Certifique-se de que a área é bem ventilada. NÃO bloqueie as aberturas de ventilação.
- · Certifique-se de que a unidade está nivelada.

NÃO instale a unidade nos seguintes locais:

· Em atmosferas potencialmente explosivas.

## 1 Precauções de segurança gerais

- Em locais onde existam máquinas que emitam ondas electromagnéticas. As ondas electromagnéticas podem perturbar o sistema de controlo, provocando avarias no equipamento.
- Em locais onde exista o risco de incêndio devido à fuga de gases inflamáveis (exemplo: diluente ou gasolina), fibra de carbono e pó inflamável.
- Em locais onde são produzidos gases corrosivos (exemplo: gás de ácido sulfúrico). A corrosão dos tubos de cobre ou dos componentes soldados pode provocar fugas de refrigerante.

#### 1.2.3 Refrigerante

Se aplicável. Consulte o manual de instalação ou o guia de referência do instalador da sua aplicação para obter mais informações.



#### **NOTIFICAÇÃO**

Certifique-se de que a instalação da tubagem de refrigerante está em conformidade com a legislação aplicável. Na Europa, a EN378 é a norma aplicável.



#### **NOTIFICAÇÃO**

Certifique-se de que a tubagem local e as ligações não são sujeitas a esforço.



#### **AVISO**

Durante os testes, NUNCA pressurize o produto com uma pressão superior à pressão máxima permitida (conforme indicado na placa de especificações da unidade).



#### **AVISO**

Tome precauções suficientes em caso de fugas de refrigerante. Se existirem fugas do gás do refrigerante, ventile a área de imediato. Riscos possíveis:

- As concentrações excessivas de refrigerante numa divisão fechada podem levar à falta de oxigénio.
- Pode ser produzido um gás tóxico se o gás refrigerante entrar em contacto com fogo.



#### **AVISO**

Recolha sempre o refrigerante. NÃO os liberte diretamente para o ambiente. Utilize a bomba de vácuo para evacuar a instalação.



#### NOTIFICAÇÃO

Após todas as tubagens terem sido conectadas, certifiquese de que não existem fugas de gás. Utilize azoto para realizar uma deteção de fugas de gás.



#### **NOTIFICAÇÃO**

- Para evitar uma avaria do compressor, NÃO carregue refrigerante para além da quantidade especificada.
- Quando for necessário abrir o sistema do refrigerante, deve tratar o refrigerante de acordo com a legislação aplicável.



### AVISO

Certifique-se de que não há oxigénio no sistema. O refrigerante apenas pode ser carregado após efetuar o teste de fugas e a secagem por aspiração.

- Caso seja necessário um recarregamento, consulte a placa de especificações da unidade. Indica o tipo de refrigerante e a quantidade necessária.
- A unidade é carregada com refrigerante na fábrica e, dependendo da dimensão e do comprimento dos tubos, alguns sistemas necessitam de uma carga adicional de refrigerante.

- Utilize apenas ferramentas exclusivas para o tipo de refrigerante utilizado no sistema, para assegurar a resistência de pressão e para evitar a entrada de materiais estranhos no sistema.
- Carregue o liquido refrigerante da seguinte forma:

Se	Então
Se houver um tubo de sifão	Carregue o cilindro com o
(isto é, se o cilindro estiver marcado com "Sifão de enchimento de líquido instalado")	mesmo na vertical direito.
Se NÃO houver um tubo de sifão	Carregue o cilindro com o mesmo virado de cabeça para baixo.

- Abra os cilindros do refrigerante lentamente.
- Carregue o refrigerante sob a forma líquida. Acrescentá-lo sob a forma gasosa poderá impedir o funcionamento normal.



#### CUIDADO

Quando o procedimento de carregamento de refrigerante for executado ou quando parar, feche imediatamente a válvula do depósito do refrigerante. Se a válvula não for imediatamente fechada, a pressão restante poderá carregar refrigerante adicional. **Consequência possível:** Quantidade de refrigerante incorreta.

#### 1.2.4 Salmoura

Se aplicável. Consulte o manual de instalação ou o guia de referência do instalador da sua aplicação para obter mais informações.



### AVISO

A seleção da salmoura DEVE estar em conformidade com a legislação aplicável.



### AVISO

Tome precauções suficientes em caso de fugas de salmoura. Se existirem fugas, ventile imediatamente a área e contacte o seu representante local.



### AVISO

A temperatura ambiente no interior da unidade pode atingir números muito superiores à temperatura ambiente da divisão, por ex., 70°C. Em caso de fuga de salmoura, as peças quentes no interior da unidade podem criar uma situação de perigo.



#### **AVISO**

A utilização e instalação da aplicação TEM de cumprir as precauções de segurança e ambientais especificadas na legislação aplicável.

## 1.2.5 Água

Se aplicável. Consulte o manual de instalação ou o guia de referência do instalador da sua aplicação para obter mais informações.



#### **NOTIFICAÇÃO**

Certifique-se de que a qualidade da água está em conformidade com a directiva da UE 98/83 EC.

#### 1.2.6 Sistema eléctrico



#### PERIGO: RISCO DE ELECTROCUSSÃO

- Tem de DESATIVAR todas as fontes de alimentação antes de desmontar a tampa da caixa de distribuição, de estabelecer as ligações elétricas ou de tocar nos componentes elétricos.
- Desligue a fonte de alimentação durante mais de 1 minuto e meça a tensão nos terminais dos condensadores do circuito principal ou dos componentes elétricos, antes de efetuar intervenções técnicas. A tensão DEVE ser inferior a 50 V CC antes de poder tocar nos componentes elétricos. Para saber a localização dos terminais, consulte o esquema elétrico.
- NÃO toque nos componentes elétricos com as mãos molhadas.
- NÃO deixe a unidade sem supervisão quando a tampa de serviço estiver removida.



#### **AVISO**

Se NÃO for instalado de fábrica, deve ser instalado na cablagem fixa um interruptor geral ou outra forma de interrupção do circuito, com quebra de contacto em todos os pólos, proporcionando uma interrupção total em estado de sobretensão de categoria III.



#### **AVISO**

- · Utilize APENAS fios de cobre.
- Certifique-se de que as ligações elétricas estão em conformidade com a legislação aplicável.
- Todas as ligações elétricas locais têm de ser estabelecidas de acordo com o esquema elétrico fornecido com o produto.
- NUNCA aperte molhos de cabos e certifique-se de que não entram em contacto com a tubagem nem com arestas afiadas. Certifique-se de que não é aplicada qualquer pressão externa às ligações dos terminais.
- Certifique-se de que instala a ligação à terra. NÃO
  efetue ligações à terra da unidade através de
  canalizações, acumuladores de sobretensão ou fios de
  terra da rede telefónica. Uma ligação à terra
  incompleta pode originar choques elétricos.
- Certifique-se de que utiliza um circuito de alimentação adequado. NUNCA utilize uma fonte de alimentação partilhada por outro aparelho elétrico.
- Certifique-se de que instala os disjuntores ou fusíveis necessários.
- Certifique-se de que instala um disjuntor de fugas para a terra. Caso contrário, podem acontecer choques elétricos ou incêndios.
- Ao instalar o disjuntor de fugas para a terra, certifiquese de que este é compatível com o inversor (resistente a ruído elétrico de alta frequência), para que o disjuntor de fugas para a terra não dispare desnecessariamente.



#### **NOTIFICAÇÃO**

Cuidados a ter na instalação do cabo de alimentação:

- Não ligue à placa de bornes de alimentação cabos com diferentes espessuras (folgas no cabo de alimentação podem originar um aquecimento anormal).
- Ao ligar cabos da mesma espessura, faça-o da forma indicada na figura que se segue.







- Para efectuar as ligações, utilize o cabo de alimentação adequado e prenda-o com firmeza; fixe-o, para evitar que sejam exercidas pressões externas sobre a placa de bornes.
- Utilize uma chave de fendas adequada, para apertar os parafusos dos terminais. Uma chave de fendas estreita danifica a cabeça do parafuso e não permite um aperto adequado.
- Um aperto excessivo dos parafusos dos terminais pode parti-los.

Instale os cabos elétricos afastados a pelo menos 1 metro de televisores ou rádios, para evitar interferências. Dependendo das ondas de rádio, uma distância de 1 metro pode não ser suficiente.



#### **AVISO**

- Após concluir a instalação elétrica, confirme se cada componente elétrico e terminal no interior da caixa dos componentes elétricos está bem fixo.
- Certifique-se de que todas as tampas estão fechadas antes de colocar a unidade em funcionamento.



#### **NOTIFICAÇÃO**

Aplicável apenas se a fonte de alimentação for trifásica e se o compressor tiver um método de arranque ATIVAR/ DESATIVAR.

Se existir a possibilidade de haver fase invertida após uma interrupção de energia elétrica momentânea e a alimentação ligar-se e desligar-se enquanto o produto estiver a funcionar, instale um circuito de proteção de fase invertida localmente. O funcionamento do produto em fase invertida poderá causar danos no compressor e em outras peças.

## 2 Acerca da documentação

#### 2.1 Acerca deste documento

## Público-alvo

Instaladores autorizados



#### INFORMAÇÕES

Este aparelho deve ser utilizado por utilizadores especializados ou com formação em lojas, indústrias ligeiras e em quintas, ou para utilização comercial por pessoas não qualificadas.

#### Conjunto de documentação

Este documento faz parte de um conjunto de documentação. O conjunto completo é constituído por:

DAIKIN

#### 3 Acerca da caixa

#### Medidas de segurança gerais:

- Instruções de segurança ler antes de instalar
- Formato: Papel (na caixa da unidade exterior)
- Manual de instalação da unidade de exterior:
  - Instruções de instalação
  - Formato: Papel (na caixa da unidade exterior)
- Guia de referência do instalador:
  - Preparação da instalação, especificações técnicas, referências, e outros
  - Formato: Ficheiros digitais em http://www.daikineurope.com/ support-and-manuals/product-information/

As actualizações mais recentes da documentação fornecida podem estar disponíveis no site regional Daikin ou através do seu representante.

A documentação original está escrita em inglês. Todos os outros idiomas são traduções.

## 2.2 Guia de referência do instalador num relance

Capítulo	Descrição
Medidas gerais de segurança	Instruções de segurança - ler antes de instalar
Acerca da documentação	Que documentação existe para o instalador
Acerca da caixa	Como desembalar as unidades e remover os acessórios
Acerca das unidades e	Como identificar as unidades
das opções	<ul> <li>Combinações possíveis de unidades e opções</li> </ul>
Preparação	O que fazer e saber antes de se dirigir ao local
Instalação	O que fazer e saber para poder instalar o sistema
Entrada em serviço	O que fazer e saber para activar o sistema após este estar instalado
Fornecimento ao utilizador	O que fornecer e explicar ao utilizador
Manutenção e assistência técnica	Como fazer a manutenção e consultar a assistência técnica das unidades
Resolução de problemas	O que fazer no caso de ocorrer um problema
Eliminação de componentes	Como eliminar o sistema
Dados técnicos	Especificações do sistema
Glossário	Definição de termos

## 3 Acerca da caixa

#### 3.1 Descrição geral: Sobre a caixa

Esta secção descreve o que tem de fazer quando a caixa com a unidade de exterior é entregue no local.

Contém informações sobre:

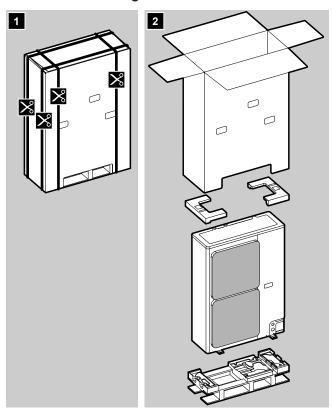
- Desembalar e manusear as unidades
- Remover os acessórios das unidades

Tenha em mente o seguinte:

- Aquando da entrega, a unidade deverá ser verificada quanto à existência de danos. Quaisquer danos deverão ser imediatamente comunicados agente de reclamações do transportador.
- Transporte a unidade embalada até ficar o mais próxima possível da posição de instalação final, para impedir danos no transporte.

#### 3.2 Unidade de exterior

#### 3.2.1 Desembalagem da unidade de exterior



## 3.2.2 Manusear a unidade de exterior

Segure a unidade devagar, tal como apresentado:

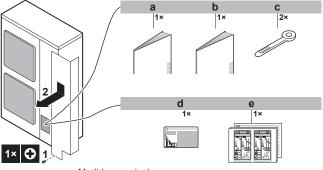


## À

#### CUIDADO

Para evitar lesões, NÃO toque na entrada de ar nem nas aletas de alumínio da unidade.

## 3.2.3 Remover acessórios da unidade exterior



- Medidas gerais de segurança
- Manual de instalação da unidade exterior

- c Braçadeiras
- d Etiqueta sobre gases fluorados de efeito de estufa
- e Etiqueta de energia

## 4 Acerca das unidades e das opções

## 4.1 Descrição geral: Sobre as unidades e opções

Esta secção contém informações sobre:

- · Identificar a unidade de exterior
- Combinar a unidade de exterior com as opções



#### **INFORMAÇÕES**

No caso de aplicações de refrigeração que estejam activas durante todo o ano, em locais fechados, com baixa humidade (por exemplo, em salas de computação), contacte o fornecedor do equipamento. Alternativamente, pode consultar o livro de dados de engenharia ou o manual de serviço.

## 4.2 Identificação

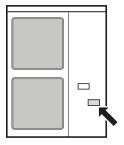


#### **NOTIFICAÇÃO**

Quando instalar ou efectuar intervenções técnicas a várias unidades em simultâneo, certifique-se de que NÃO troca os painéis de assistência técnica entre os diferentes modelos.

## 4.2.1 Etiqueta de identificação: Unidade de exterior

#### Localização



#### Identificação do modelo

RZAG: Contém componentes (isolamento...) para proteger contra a congelação em áreas com uma temperatura ambiente baixa e humidade elevada. É possível ligar a um aquecedor da base da unidade opcional.

Por exemplo: R Z A G 140 L7 V1 B [\*]

Código	Explicação
R	Unidade de exterior tipo Split refrigerada
Z	Inversor
A	Refrigerante R32
G	Série GQI-Eco
71~140	Classe da capacidade
L7	Série do modelo
V1	Fornecimento de energia
В	Mercado europeu
[*]	Indicação de alteração de modelo secundária

## 4.3 Combinação de unidades e opções

## 4.3.1 Opções possíveis para a unidade exterior

#### Aquecedor da base da unidade (EKBPH140L7)

- Protege contra a congelação da placa inferior.
- Recomendado em áreas com uma temperatura ambiente baixa e com humidade elevada.
- Se instalar EKBPH140L7 em combinação com RZAG71, também tem de instalar o kit de adaptação obrigatório.
- Consulte o manual de instalação do aquecedor da base da unidade para ver as instruções de instalação.

#### Kit de adaptação obrigatório (SB.KRP58M51)

- · Pode ser utilizado para os seguintes:
  - Baixo ruído: Para diminuir o som de funcionamento da unidade de exterior.
  - Função I-demand: Para limitar o consumo energético do sistema (por exemplo: controlo orçamental, limitação do consumo energético durante momentos de pico...).
  - Em combinação com o aquecedor da base da unidade (ver acima) (apenas para RZAG71).
- Para ver as instruções de instalação, consulte o manual de instalação do kit de adaptação obrigatório.

## 5 Preparação

## 5.1 Descrição geral: Preparação

Este capítulo descreve o que tem de fazer e saber antes continuar no local

Contém informações sobre:

- Preparação do local de instalação
- Preparação da tubagem de refrigerante
- Preparação das ligações eléctricas

### 5.2 Preparação do local de instalação

NÃO instale a unidade em locais habituais de trabalho. Em caso de trabalhos de construção (por ex., estaleiros de obras) onde se produz muito pó, é necessário cobrir a unidade.

Escolha o local de instalação com espaço suficiente para transportar a unidade para dentro e para fora do local.

## 5.2.1 Requisitos para o local de instalação da unidade de exterior



#### **INFORMAÇÕES**

Ademais, leia os seguintes requisitos:

- Requisitos gerais para o local de instalação. Consulte o capítulo "Medidas gerais de segurança".
- Requisitos de espaço para assistência técnica. Consulte o capítulo "Dados técnicos".
- Requisitos da tubagem de refrigerante (comprimento, desnível). Consulte mais em pormenor neste capítulo "Preparação".



#### **CUIDADO**

Aparelho eléctrico não destinado ao público em geral; a instalar numa área segura, protegida contra acessos fáceis.

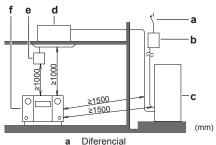
Esta unidade, tanto interior como exterior, é adequada para instalação num ambiente comercial ou de indústria ligeira.



#### **NOTIFICAÇÃO**

O equipamento descrito neste manual pode originar ruído electrónico, gerado por energia de radiofrequência. O equipamento segue especificações que foram concebidas para produzir um nível aceitável de protecção contra tais interferências. Contudo, não é possível garantir que nunca ocorram numa determinada instalação.

Por este motivo, recomenda-se a instalação do equipamento e dos fios eléctricos а distâncias convenientes de aparelhos alta-fidelidade, computadores pessoais, etc.



- b Fusível
- Unidade de exterior
- d Unidade de interior
- Interface do utilizador
- Rádio ou computador

Em locais com má qualidade de recepção, mantenha uma distância de pelo menos 3 metros, para evitar as interferências electromagnéticas noutros equipamentos; e utilize condutas para os cabos de alimentação e de transmissão.

- Seleccione um local, tanto quanto possível, protegido da chuva.
- Certifique-se de que, em caso de fuga de água, esta não cause danos no espaço da instalação e sua envolvente.
- Escolha um local onde o ar quente/frio produzido pela unidade ou o respectivo ruído de funcionamento NÃO perturbem ninguém.
- As aletas do permutador de calor são afiadas e podem provocar ferimentos. Escolha um local de instalação onde não existam riscos de ferimentos (especialmente em áreas onde as crianças brincam).

NÃO instale a unidade nos seguintes locais:

 Áreas sensíveis a sons (por exemplo, junto de um quarto ou de uma divisão semelhante), de modo a que o ruído de funcionamento não cause incómodos.

Nota: Se a intensidade sonora for medida em condições reais de instalação, o valor medido poderá ser superior ao nível de pressão sonora indicado em Espectro acústico no livro de dados devido ao ruído ambiente e às reflexões de som.



#### **INFORMAÇÕES**

O nível de pressão sonora é inferior a 70 dBA.

· Locais com presença atmosférica de névoas de fluidos óleominerais ou vapores (de óleo ou outros). Os componentes plásticos podem deteriorar-se e cair ou provocar fugas de água.

NÃO se recomenda que instale a unidade nos locais seguintes, pois pode diminuir a vida útil da unidade:

- Onde existem grandes variações de tensão
- Dentro de veículos ou de navios

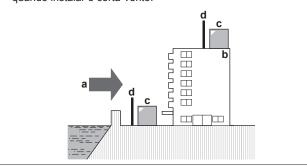
· Onde existirem vapores ácidos ou alcalinos

Instalação em áreas marítimas. Certifique-se de que a unidade de exterior NÃO fica directamente exposta aos ventos marítimos. Deste modo, é possível evitar a corrosão causada pelos níveis elevados de sal no ar, que pode encurtar a vida útil da unidade.

Instale a unidade de exterior longe dos ventos marítimos directos. Por exemplo: Por trás do edifício. 

Se a unidade de exterior estiver exposta a ventos marítimos directos, instale um corta-vento.

- Altura do corta-vento≥1,5×altura da unidade de exterior
- Tenha em conta os requisitos de espaço para assistência técnica quando instalar o corta-vento.



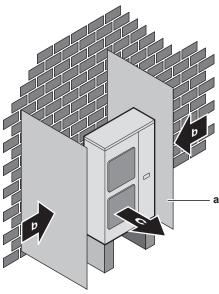
- Vento marítimo
- b Edifício
- Unidade de exterior

Ventos fortes (≥18 km/h) que soprem contra a saída de ar da unidade de exterior provocam curto-circuitos (aspiração da descarga de ar). Isto pode provocar:

- deterioração da capacidade operacional;
- aceleração frequente do congelamento durante o processo de aquecimento:
- interrupção do funcionamento devido à diminuição da baixa pressão ou aumento da alta pressão;
- uma ventoinha partida (se um vento forte soprar continuamente na ventoinha, esta poderá rodar muito rápido até partir).

Recomenda-se que instale uma placa deflectora quando a saída de ar estiver exposta ao vento.

Recomenda-se que instale a unidade de exterior com a entrada de ar virada para a parede e NÃO directamente exposta ao vento.



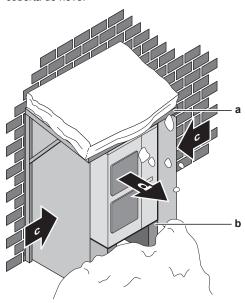
- a Chapa deflectora
- **b** Direcção do vento predominante
- c Saída de ar

A unidade de exterior foi concebida apenas para a instalação no exterior, e para temperaturas ambiente que variam entre:

Modelo	Refrigeração	Aquecimento
RZAG	−15~50°C BS	–20~15,5°C BH

# 5.2.2 Requisitos adicionais para o local de instalação da unidade de exterior em climas frios

Proteja a unidade de exterior contra a queda de neve directa e tenha o cuidado de garantir que a unidade de exterior NUNCA fica coberta de neve.



- a Protecção contra a neve ou abrigo
- **b** Pedestal (altura mínima = 150 mm)
- c Direcção do vento predominante
- d Saída de ar

### 5.2.3 Acerca da área mínima do piso

## Ŵ

#### **AVISO**

Caso os aparelhos contenham refrigerante R32, a área do piso da divisão em que os aparelhos são instalados, operados e armazenados deve ser maior do que a área mínima do piso. Isto aplica-se a:

- Unidades interiores
- Unidades de exterior instaladas ou armazenadas em espaços interiores (exemplo: jardim de Inverno, garagem, sala de máquinas)
- Tubagens locais em espaços sem ventilação

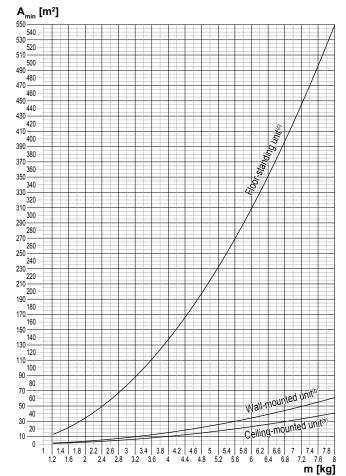
#### Determinar a área mínima do piso

- Determine a carga total de refrigerante no sistema (= carga de refrigerante de fábrica + quantidade adicional de refrigerante carregado).
- 2 Determine o gráfico ou a tabela que deve utilizar.
  - Para unidades interiores: A unidade é de montagem no tecto, na parede ou no piso?
  - Para unidades de exterior instaladas ou armazenadas em espaços interiores, e tubagens locais em espaços sem ventilação, isto depende da altura de instalação:

Se a altura de instalação for de	Utilize o gráfico ou a tabela para
<1,8 m	Unidades de montagem no piso
≥1,8 m	Unidades de montagem na parede

 Utilize o gráfico ou a tabela para determinar a área mínima do piso.

**DAIKIN** 



Wall-mounted

Ceiling-mounted unit <sup>(a)</sup>				
	-A <sub>min</sub> [m²]			
<1.224 —				
1.224 —				
1.4 —	<b>-</b> 1.25			
1.6 —	<b>—</b> 1.63			
1.8 —	-2.07			
2.0 —	<b></b> 2.55			
2.2 —	-3.09			
	<b>-</b> 3.68			
2.6 —				
	<b>-</b> 5.00			
	<b></b> 5.74			
	<b>-</b> 6.54			
	-7.38			
	<b></b> 8.27			
	<b>-</b> 9.22			
	<b></b> 10.2			
	<b>—</b> 11.3			
	<b>— 12.4</b>			
	<b>— 13.5</b>			
4.8 —				
	<b>— 16.0</b>			
	<b>— 17.3</b>			
	<b>— 18.6</b>			
	-20.0			
	-21.5			
	-23.0			
6.2 —	- 24.5			
	−27.8 −29.5			
	29.5 31.3			
7.0 —				
	— 33.1 — 34.9			
	— 34.9 — 36.9			
	— 36.9 — 38.8			

uı	nit <sup>(b)</sup>	unit <sup>(c)</sup>		
m [kg]—	—A <sub>min</sub> [m²]	m [kg]-	$-\mathbf{A}_{min}$	[m <sup>2</sup> ]
<1.224 —		<1.224		
1.224 —	<b>—1.43</b>	1.224 —	<b>—12.9</b>	
1.4 —	—1.87	1.4—	<b>—16.8</b>	
	-2.44		-22.0	
1.8 —	-3.09		<b>—27.8</b>	
2.0 —	3.81	2.0 —	-34.3	
	—4.61	2.2—	—41.5	
2.4 —	5.49	2.4—	<u>    49.4                               </u>	
2.6 —	6.44	2.6—	<b>—</b> 58.0	
2.8—	<del></del> 7.47	2.8—	<u>67.3</u>	
	8.58		<del></del>	
	—9.76		<del></del> 87.9	
3.4 —	—11.0		—99.2	
	—12.4		—111	
	—13.8		—124	
	—15.3		—137	
	—16.8		—151	
	—18.5	4.4—	—166	
	—20.2		—182	
	—22.0		—198	
	—23.8		—215	
	—25.8	5.2—	—232	
5.4—	—27.8	5.4—	250	
	—29.9		269	
	32.1		289	
	-34.3		—309	
	—36.6		—330	
	—39.1		<del></del>	
	—41.5		<del></del>	
	—44.1		—397	
	—46.7		<b>—420</b>	
	—49.4 50.0		—445	
	—52.2		<b>—470</b>	
	—55.1		—496	
	—58.0		—522	
8.0—	—61.0	8.0—	549	

Floor-standing

Carga total de refrigerante no sistema

Área mínima do piso

- (a) Ceiling-mounted unit (= Unidade de montagem no tecto)
- Wall-mounted unit (= Unidade de montagem na parede)
- Floor-standing unit (= Unidade de montagem no piso)

#### 5.3 Preparação da tubagem de refrigerante

#### 5.3.1 Requisitos da tubagem de refrigerante



#### **INFORMAÇÕES**

Leia também as precauções e requisitos no capítulo "Precauções de segurança gerais".

### Material da tubagem de refrigerante

- Material da tubagem: Cobre desoxidado com ácido fosfórico sem soldaduras.
- Espessura e grau de têmpera da tubagem:

Diâmetro exterior (Ø)	Grau de têmpera	Espessura (t) <sup>(a)</sup>	
9,5 mm (3/8")	Recozido (O)	≥0,8 mm	Ø
15,9 mm (5/8")	Recozido (O)	≥1,0 mm	

- Dependendo da legislação aplicável e da pressão de funcionamento máxima da unidade (consulte "PS High" na placa de especificações da unidade), poderá ser necessária uma major espessura da tubagem.
- Ligações abocardadas: Utilize apenas material recozido.

### Diâmetro da tubagem de refrigerante

Utilize os mesmos diâmetros como ligações nas unidades de exterior:

Tubagem de líquido L1	Ø9,5 mm
Tubagem de gás L1	Ø15,9 mm

#### Comprimento da tubagem de refrigerante e desnível

O comprimento e desnível das tubagens devem estar em conformidade com os seguintes requisitos:



Exigência	RZAG71	RZAG100~140
Comprimento mínimo total das tubagens num sentido	3 m≤L1	
Comprimento máximo total das	L1≤55 m	L1≤85 m
tubagens num sentido	(75 m) <sup>(a)</sup>	(100 m) <sup>(a)</sup>
Desnível entre a unidade interior e a unidade de exterior	H1≤30 m	

O valor entre parêntesis representa o comprimento equivalente.

### Isolamento da tubagem de refrigerante

- Utilize espuma de polietileno como material de isolamento:
  - com uma taxa de transferência de calor entre 0.041 e 0.052 W/ mK (0,035 e 0,045 kcal/mh°C)
  - com uma resistência térmica de pelo menos 120°C

**-408** 

8.0 -

#### · Espessura do isolamento

Temperatura ambiente	Humidade	Espessura mínima
≤30°C	75% a 80% HR	15 mm
>30°C	≥80% HR	20 mm

## 5.4 Preparação da instalação eléctrica

## 5.4.1 Acerca da preparação da instalação eléctrica



#### INFORMAÇÕES

Leia também as precauções e requisitos no capítulo "Precauções de segurança gerais".



#### INFORMAÇÕES

Leia também "6.7.5 Especificações dos componentes das ligações elétricas padrão" na página 21.



#### **AVISO**

- Se na fonte de alimentação faltar ou estiver errada uma fase-N, o equipamento poderá ficar danificado.
- Estabeleça uma ligação à terra adequada. NÃO efetue ligações à terra da unidade através de canalizações, acumuladores de sobretensão ou fios de terra da rede telefónica. Uma ligação à terra incompleta pode originar choques eléctricos.
- Instale os fusíveis ou disjuntores necessários.
- Fixe a instalação elétrica com braçadeiras de cabos, para que NÃO entre em contacto com a tubagem ou com arestas afiadas, particularmente no lado de alta pressão.
- NÃO utilize fios com fita adesiva, fios condutores torcidos, cabos de extensão nem ligações a partir de um sistema em estrela. Podem provocar sobreaquecimento, choques eléctricos ou incêndios.
- NÃO instale um condensador de avanço de fase pois esta unidade está equipada com um inversor. Um condensador de avanço de fase irá diminuir o desempenho e pode provocar acidentes.



#### AVISO

- Todas as instalações eléctricas têm de ser estabelecidas por um electricista autorizado e têm de estar em conformidade com a legislação aplicável.
- Estabeleça ligações eléctricas às instalações eléctricas fixas.
- Todos os componentes obtidos no local e todas as construções eléctricas têm de estar em conformidade com a legislação aplicável.



#### AVISO

Utilize SEMPRE um cabo multicondutor para cabos de alimentação.

## 6 Instalação

## 6.1 Descrição geral: Instalação

Este capítulo descreve o que tem de fazer e saber no local, para instalar o sistema.

#### Fluxo de trabalho adicional

A instalação consiste, geralmente, nas seguintes etapas:

- Montagem da unidade de exterior.
- Montagem da unidade interior (+ painel de decoração).
- · Ligação da tubagem de refrigerante.
- Verificação da tubagem de refrigerante.
- · Carregamento de refrigerante.
- Efectuação das ligações eléctricas.
- Conclusão da instalação da unidade de exterior.
- · Conclusão da instalação da unidade interior.



#### **INFORMAÇÕES**

Para a instalação da unidade interior (montagem da unidade interior; ligação da tubagem de refrigerante à unidade interior; efectuação das ligações eléctricas à unidade interior...), consulte o manual de instalação da unidade interior.

### 6.2 Abertura das unidades

#### 6.2.1 Sobre a abertura das unidades

Em determinados momentos, tem de abrir a unidade. Por exemplo:

- Ao fazer a ligação da tubagem de refrigerante
- Ao ligar a instalação eléctrica
- · Ao efectuar a manutenção ou assistência da unidade



#### PERIGO: RISCO DE ELECTROCUSSÃO

NÃO deixe a unidade sem supervisão quando a tampa de serviço estiver removida.

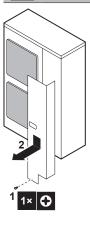
## 6.2.2 Para abrir a unidade de exterior



PERIGO: RISCO DE ELECTROCUSSÃO



#### PERIGO: RISCO DE QUEIMADURAS



## 6.3 Montagem da unidade de exterior

## 6.3.1 Sobre a montagem da unidade de exterior

#### Fluxo de trabalho adicional

A montagem da unidade de exterior é, geralmente, constituída pelas seguintes etapas:

- Proporcionar a estrutura de instalação.
- 2 Instalação da unidade de exterior.
- 3 Proporcionar escoamento.
- 4 Evitar que a unidade de exterior caia.
- 5 Proteger a unidade contra a neve e o vento ao instalar uma tampa e chapas deflectoras. Consulte "Preparação do local de instalação" em "5 Preparação" na página 7.

#### 6.3.2 Cuidados ao montar a unidade de exterior



#### INFORMAÇÕES

Leia também as medidas e os requisitos nos seguintes capítulos:

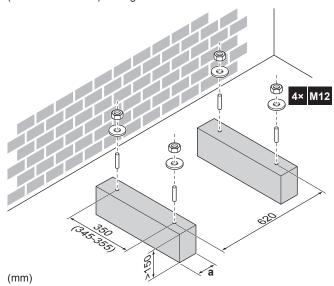
- Medidas gerais de segurança
- Preparação

### 6.3.3 Proporcionar a estrutura de instalação

Verifique a resistência e o nivelamento do piso da instalação para que a unidade não provoque qualquer vibração ou ruído durante o seu funcionamento.

Fixe a unidade de forma segura através dos parafusos de base de acordo com o esquema da base.

Prepare 4 conjuntos de parafusos de ancoragem, porcas e anilhas (fornecimento local) da seguinte forma:

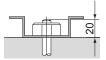


a Certifique-se de que não tapa os orifícios de drenagem.



#### **INFORMAÇÕES**

A altura recomendada da peça saliente superior dos parafusos é de 20 mm.



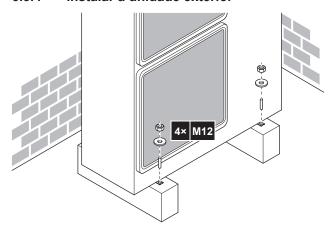


#### **NOTIFICAÇÃO**

Prenda a unidade de exterior aos parafusos de base utilizando porcas com arruelas de resina (a). Se o revestimento da área de fixação for retirado, as porcas enferrujam facilmente.



#### 6.3.4 Instalar a unidade exterior



#### 6.3.5 Proporcionar escoamento

- Certifique-se de que a água da condensação consegue ser adequadamente evacuada.
- Instale a unidade numa base para assegurar que existe uma drenagem adequada, de forma a evitar a acumulação de gelo.
- Prepare um canal de drenagem da água à volta da base para drenar as águas residuais que envolvem a unidade.
- Evite que a água de drenagem passe pelo percurso, para que não fique escorregadio em caso de temperaturas ambiente de congelamento.
- Se instalar a unidade numa estrutura, instale uma placa impermeável dentro de 150 mm da parte inferior da unidade, de modo a evitar a invasão de água na unidade e para evitar que a água de drenagem pingue (consulte a ilustração que se segue).





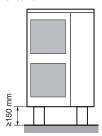
#### INFORMAÇÕES

Se necessário, pode utilizar um kit do bujão de drenagem (fornecimento local) para evitar que a água de drenagem pingue.

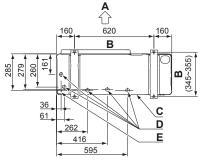


#### NOTIFICAÇÃO

Se os orifícios de drenagem da unidade de exterior estiverem cobertos pela base de montagem ou pela superfície do piso, eleve a unidade de forma a criar um espaço livre de mais de 150 mm debaixo da unidade de exterior



#### Orifícios de drenagem (dimensões em mm)

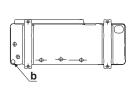


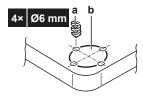
- Lado da descarga Distância entre os pontos de ancoragem
- Estrutura inferior
- Orifícios de drenagem
- Orifício pré-moldado para neve

#### Neve

Em regiões com queda de neve, esta pode acumular-se e congelar entre o permutador de calor e a placa externa, podendo diminuir a eficiência operacional. Para evitar que isto aconteça:

Perfure (a, 4×) e retire o orifício pré-moldado (b).



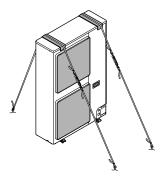


Retire as rebarbas e pinte as arestas e as áreas em redor, com tinta de retoques, para evitar corrosão.

#### 6.3.6 Para evitar que a unidade de exterior caia

Caso a unidade esteja instalada em locais onde esta possa ser virada por ventos fortes, tome a seguinte medida:

- Prepare 2 cabos conforme indicado na ilustração que se segue (fornecimento local).
- Coloque os 2 cabos por cima da unidade de exterior.
- Introduza uma placa de borracha entre os cabos e a unidade de exterior para evitar que o cabo arranhe a tinta (fornecimento
- 4 Prenda as pontas dos cabos. Aperte essas pontas.



## Ligar a tubagem de refrigerante

#### 6.4.1 Ligação da tubagem de refrigerante

Antes de fazer a ligação da tubagem de refrigerante,

certifique-se de que a unidade de exterior e a unidade interior estão montadas.

#### Fluxo de trabalho adicional

A ligação da tubagem de refrigerante implica:

- · Ligar a tubagem de refrigerante à unidade de exterior
- Ligar a tubagem de refrigerante à unidade interior
- Instalar colectores de óleo
- Isolamento da tubagem de refrigerante
- Tenha presentes as indicações para:
  - Dobragem de tubos
  - Abocardamento das extremidades do tubo
  - Soldadura
  - Utilização das válvulas de paragem

#### 6.4.2 Cuidados na ligação da tubagem de refrigerante



#### **INFORMAÇÕES**

Leia também as medidas e os requisitos nos seguintes capítulos:

- · Medidas gerais de segurança
- Preparação



### PERIGO: RISCO DE QUEIMADURAS



#### **CUIDADO**

- NÃO utilize óleo mineral na parte abocardada.
- NUNCA instale um secador nesta unidade R32 para garantir a sua vida útil. O material de secagem poderá dissolver-se e danificar o sistema.



#### **NOTIFICAÇÃO**

Tenha em conta as seguintes precauções para as tubagens de refrigerante:

- Evite tudo excepto o refrigerante designado para misturar no ciclo de refrigerante (ex.: ar).
- Utilize apenas o R32 quando adicionar refrigerante.
- Utilize apenas as ferramentas de instalação (ex.: conjunto do indicador do colector) que são utilizadas exclusivamente para as instalações do R32, de modo a aguentar a pressão e evitar que materiais estranhos (ex.: óleos minerais e humidade) se misturem no sistema.
- Instale a tubagem de modo a que o abocardado NÃO fique sujeito à tensão mecânica.
- Proteja a tubagem d acordo com a descrição da tabela que se segue, para evitar que entre na tubagem sujidade, líquido ou pó.
- Tenha cuidado quando passar os tubos de cobre pelas paredes (ver figura abaixo).









Unidade	Período de instalação	Método de protecção	
Unidade de exterior	>1 mês	Trilhe o tubo	
	<1 mês	Trilhe ou isole o tubo	
Unidade de interior	Independentemente do período	com fita	



#### INFORMAÇÕES

NÃO abra a válvula de paragem do refrigerante antes de verificar a tubagem do refrigerante. Quando for necessário carregar com mais refrigerante, recomendamos que abra a válvula de paragem do refrigerante depois de ter carregado.

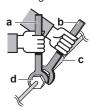
### 6.4.3 Indicações na ligação da tubagem de refrigerante

Tenha as seguintes recomendações em conta quando ligar os tubos:

 Cubra a superfície interior do abocardado com óleo éter ou óleo éster quando apertar uma porca de alargamento. Aperte à mão 3 ou 4 voltas, antes de apertar com firmeza.



- Utilize sempre duas chaves em conjunto quando desapertar uma porca de alargamento.
- Utilize sempre uma chave de bocas e uma chave dinamométrica em conjunto para apertar a porca de alargamento quando ligar a tubagem. Assim, evitará que a porca tenha fendas e fugas.



- Chave dinamométrica
- b Chave de bocas
- c União de tubagem
- d Porca de alargamento

Dimensões da tubagem (mm)	Binário de aperto (N•m)	Dimensões do abocardado (A) (mm)	Formato do abocardado (mm)
Ø9,5	33~39	12,8~13,2	90°±2
Ø15,9	63~75	19,3~19,7	R=0.4~0.8

## 6.4.4 Recomendações de dobragem de tubos

Utilize um dobra-tubos para a dobragem. Todas as dobragens de tubos devem ser o mais cuidadosas possível (o raio de dobragem deve ser de 30~40 mm ou superior).

#### 6.4.5 Para abocardar a extremidade do tubo



#### **CUIDADO**

- Um abocardamento incompleto pode causar uma fuga de gás refrigerante.
- NÃO reutilize extremidades abocardadas. Utilize extremidades abocardadas novas para evitar fugas de gás refrigerante.
- Utilize as porcas abocardadas que estão incluídas com a unidade. A utilização de outras porcas abocardadas poderá provocar fugas de gás refrigerante.
- 1 Corte a extremidade do tubo com um corta-tubos.
- 2 Retire as rebarbas com a superfície de corte virada para baixo, de forma a que as lascas não entrem no tubo.



- a Corte exactamente em ângulos rectos.
- Retire as rebarbas.
- 3 Retire a porca abocardada da válvula de paragem e coloque a porca abocardada no tubo.
- **4** Efectue o alargamento do tubo. Defina a posição exacta conforme é indicado na ilustração seguinte.



	Abocardador para	Abocardador	convencional		
	o R32 (tipo de engate)	Tipo de engate (tipo Ridgid)	Tipo de porca de orelhas		
			(tipo Imperial)		
Α	0~0,5 mm	1,0~1,5 mm	1,5~2,0 mm		

5 Verifique se o abocardamento é realizado correctamente.

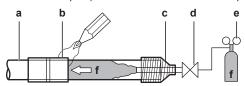


- A superfície interior do abocardado não deve ter qualquer falha.
- b A extremidade do tubo deve ficar abocardada por igual, formando um círculo perfeito.
- c Certifique-se de que a porca bicone é instalada.

#### 6.4.6 Para soldar a extremidade do tubo

A unidade interior e exterior possuem ligações abocardadas. Ligue ambas as extremidades sem soldar. Se for necessário soldar, tenha em conta o seguinte:

- Ao executar uma soldadura, faça circular azoto, para evitar a criação de grandes quantidades de película oxidada no interior da tubagem. Tal película afecta de forma adversa as válvulas e os compressores do sistema de refrigeração, impedindo um funcionamento adequado.
- Regule a pressão do azoto para 20 kPa (suficiente para ser sentida na pele) com uma válvula redutora de pressão.



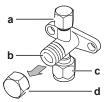
- a Tubagem do refrigerante
- b Secção a soldar
- c Protecção com fita
- d Válvula manual
- e Válvula redutora da pressão
- f Azoto
- NÃO utilize antioxidantes ao soldar as uniões dos tubos.
   Os resíduos podem entupir as tubagens e avariar o equipamento.
- NÃO empregue fundente durante a soldadura de cobre com cobre dos tubos do refrigerante. Utilize ligas de cobre-fósforo para soldadura (BCuP), que não necessitam de fundente.
  - O fundente é extremamente pernicioso para as tubagens do refrigerante. Por exemplo, um fundente de cloro origina corrosão nos tubos; se o fundente contiver flúor, deteriora o óleo refrigerante.

## 6.4.7 Utilização da válvula de corte e da abertura de admissão

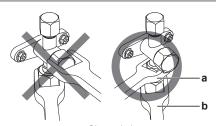
#### Para manusear a válvula de paragem

Tenha em conta as seguintes recomendações:

- As válvulas de paragem vêm fechadas de fábrica.
- A ilustração seguinte apresenta cada peça necessária para o manuseamento da válvula.



- a Orifício de serviço e tampão do orifício de serviço
- b Haste da válvula
- c Ligação da tubagem no local
- I Tampão da haste
- Mantenha ambas as válvulas de paragem abertas durante o funcionamento.
- NÃO exerça demasiada pressão na haste da válvula. Tal acção poderá danificar o corpo da válvula.
- Certifique-se sempre de que prende a válvula de paragem com uma chave de bocas e, em seguida, desaperte ou aperte a porca abocardada com uma chave dinamométrica. NÃO coloque a chave de bocas na tampa da haste, pois pode provocar uma fuga de refrigerante.



- a Chave de bocasb Chave dinamométrica
- Quando for esperada uma pressão de funcionamento baixa (por ex. ao ser efectuado o arrefecimento enquanto a temperatura do ar no exterior é baixa), vede bem a porca abocardada na válvula de paragem na linha do gás com um vedante de silício para evitar que congele.



Certifique-se de que o vedante de silício não tem fendas.

#### Para abrir/fechar a válvula de paragem

- 1 Remova a tampa da válvula
- 2 Insira uma chave sextavada (lado do líquido: 4 mm, lado do gás: 6 mm) na haste da válvula e rode a haste da válvula:





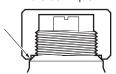
No sentido contrário ao dos ponteiros do relógio para abrir. No sentido dos ponteiros do relógio para fechar.

3 Quando não for possível rodar mais a haste da válvula, pare de rodar. A válvula está neste momento aberta/fechada.

#### Para manusear a tampa da haste

Tenha em conta as seguintes recomendações:

A tampa da haste encontra-se vedada no local indicado pela seta.
 NÃO a danifique.



- Após manusear a válvula de paragem, certifique-se que aperta o tampão da haste firmemente.
- Para o binário de aperto, consulte a tabela seguinte.
- Verifique se existem fugas de refrigerante após apertar a tampa da haste.

Item	Binário de aperto (N•m)
Tampa da haste, lado do líquido	13,5~16,5
Tampa da haste, lado do gás	22,5~27,5
Tampa do orifício de serviço	11,5~13,9

## Para manusear a tampa de serviço

Tenha em conta as seguintes recomendações:

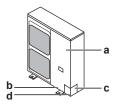
 Utilize sempre uma mangueira de carga equipada com um pino depressor da válvula, uma vez que o orifício de serviço é uma válvula do tipo Schrader.

### 6 Instalação

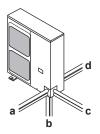
- Após manusear o orifício de serviço, aperte a tampa do orifício de serviço firmemente. Para o binário de aperto, consulte a tabela no capítulo "Para manusear a tampa da haste" na página 15.
- Verifique se existem fugas de refrigerante após apertar a tampa do orifício de serviço.

#### 6.4.8 Ligação da tubagem de refrigerante à unidade exterior

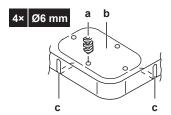
- Comprimento das tubagens. As tubagens locais devem ser tão curtas quanto possível.
- Proteção das tubagens. Proteja as tubagens locais de danos físicos
- 1 Proceda da seguinte forma:
  - Retire a tampa para assistência técnica (a) com um parafuso (b).
  - Retire a placa de entrada da tubagem (c) com um parafuso (d).



2 Escolha o sentido da tubagem (a, b, c ou d).



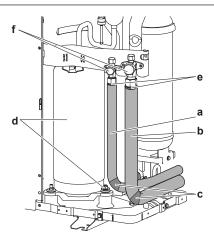
- 3 Se optou pelo sentido descendente da tubagem:
  - Perfure (a, 4×) e retire o orifício pré-moldado (b).
  - Retire as ranhuras (c) com uma serra de metal.



- 4 Proceda da seguinte forma:
  - Ligue o tubo do líquido (a) à válvula de corte do líquido.
  - · Ligue o tubo do gás (b) à válvula de corte do gás.



- 5 Proceda da seguinte forma:
  - Isole a tubagem de líquido (a) e a tubagem de gás (b).
  - Coloque o isolamento térmico e contra o vento em torno das curvas e cubra com fita de vinil (c).
  - Certifique-se de que as tubagens adquiridas localmente não tocam em nenhum dos componentes do compressor (d).
  - Vede as extremidades do isolamento (vedante, etc.) (e).



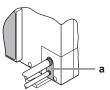
6 Se a unidade de exterior for instalada por cima da unidade interior, cubra as válvulas de corte (f, ver acima) com vedante para evitar que a água condensada nas válvulas de corte vá para a unidade interior.



#### **NOTIFICAÇÃO**

Qualquer tubagem exposta poderá originar condensação.

- 7 Volte a colocar a tampa para assistência técnica e a placa de entrada da tubagem.
- 8 Vede todos os espaços vazios (exemplo: a) para evitar a entrada de neve e de pequenos animais no sistema.





#### **AVISO**

Tome medidas adequadas de modo a evitar que a unidade possa ser utilizada como abrigo para animais pequenos. Se entrarem em contacto com os componentes elétricos, os animais pequenos podem provocar avarias, fumo ou um incêndio.



### NOTIFICAÇÃO

Cuidados a ter na abertura dos orifícios pré-moldados:

- · Evite danificar a caixa.
- Depois de abrir os orifícios pré-moldados, recomendamos que retire as rebarbas e retoque as arestas e as áreas em redor com tinta, para evitar enferruiamentos.
- Ao passar fios eléctricos pelos orifícios, enrole-os com fita protectora, como se indica na figura anterior, para evitar que se danifiquem.



- a Orifício pré-moldado
- **b** Rebarba
- c Vedante, etc.

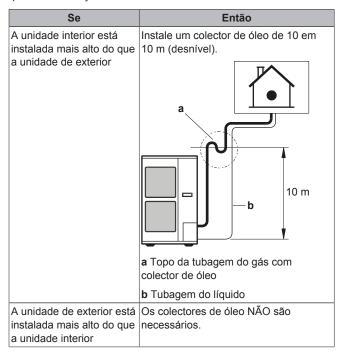


#### **NOTIFICAÇÃO**

Certifique-se de que abre as válvulas de corte após instalar a tubagem de refrigerante e efectuar uma secagem a vácuo. Executar o sistema com as válvulas de corte fechadas poderá danificar o compressor.

#### 6.4.9 Determinar se os colectores de óleo são necessários

Se o óleo reflui para o compressor da unidade de exterior, poderá causar compressão do líquido ou deterioração do retorno de óleo. Os colectores de óleo no topo da tubagem do gás podem prevenir que isso aconteça.



## 6.5 Verificação da tubagem do refrigerante

## 6.5.1 Acerca da verificação da tubagem do refrigerante

As tubagens de refrigerante **interiores** da unidade de exterior foram testadas em fábrica quanto à existência de fugas. Só tem de verificar as tubagens de refrigerante **exteriores** da unidade de exterior.

#### Antes de verificar a tubagem de refrigerante,

certifique-se de que as tubagens de refrigerante estão ligadas entre a unidade interior e a unidade de exterior.

#### Fluxo de trabalho adicional

A verificação das tubagens de refrigerante, geralmente, consiste nas seguintes etapas:

- 1 Verificar se há fugas na tubagem de refrigerante.
- 2 Efectuar uma secagem a vácuo, para remover toda a humidade, ar e azoto da tubagem de refrigerante.

Se houver qualquer vestígio de humidade nas tubagens do refrigerante (por exemplo, devido à entrada de água na tubagem), proceda à secagem a vácuo que se descreve de seguida, até que toda a humidade tenha sido retirada.

## 6.5.2 Cuidados ao verificar a tubagem de refrigerante



#### **INFORMAÇÕES**

Leia também as medidas e os requisitos nos seguintes capítulos:

- Medidas gerais de segurança
- Preparação



#### NOTIFICAÇÃO

Utilize uma bomba de vácuo de 2 fases com uma válvula de retenção capaz de evacuar a uma pressão do indicador de -100,7 kPa (5 Torr absoluto). Certifique-se de que o óleo da bomba não flui na direcção inversa, para o sistema, enquanto a bomba estiver parada.



#### **NOTIFICAÇÃO**

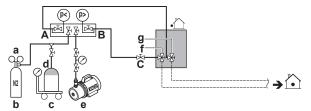
Utilize esta bomba de vácuo exclusivamente para o R32. Utilizar a mesma bomba para outros refrigerantes pode danificar a bomba e a unidade.



#### NOTIFICAÇÃO

- Ligue a bomba de vácuo tanto ao orifício de saída da válvula de paragem do gás, como ao orifício de saída da válvula de paragem de líquido para aumentar a eficiência.
- Certifique-se de que a válvula de paragem do gás e a válvula de paragem de líquido estão firmemente fechadas antes de efectuar o teste de fugas ou a secagem por aspiração.

## 6.5.3 Verificação da tubagem de refrigerante: Configuração



- a Válvula de segurança
- **b** Azoto
- c Balanças para pesagem
- d Tanque do refrigerante R32 (sistema de sifão)
- e Bomba de vácuo
- f Válvula de corte do líquido
- g Válvula de corte do gás
- Válvula A
   Válvula B
- C Válvula C

Válvula	Estado da válvula
Válvula A	Aberta
Válvula B	Aberta
Válvula C	Aberta
Válvula de corte do líquido	Fechada
Válvula de corte do gás	Fechada



#### **NOTIFICAÇÃO**

As unidades interiores também devem ser aspiradas e testadas quanto a fugas. Mantenha abertas todas as válvulas das tubagens adquiridas localmente.

## 6.5.4 Para verificar a existência de fugas



#### NOTIFICAÇÃO

NÃO exceda a pressão de funcionamento máxima da unidade (consulte "PS High" na placa de especificações da unidade).



#### **NOTIFICAÇÃO**

Certifique-se de que utiliza uma solução adequada, que denuncie a formação de bolhas, obtida no seu revendedor. Não utilize água com sabão, pois pode estalar as porcas bicones (a água com sabão geralmente contém sal, que absorve a humidade, congelando posteriormente quando as tubagens ficarem frias) e/ou levar à corrosão das uniões soldadas (a água com sabão pode conter amónio, que corrói o latão entre a porca e o cobre do tubo abocardado).

- 1 Carregue o sistema com azoto até uma pressão no leitor de pelo menos 200 kPa (2 bar). Recomenda-se a pressurização a 3000 kPa (30 bar) para detectar pequenas fugas.
- 2 Verifique a existência de fugas ao aplicar uma solução de teste de bolhas em todas as ligações.
- 3 Retire todo o gás de azoto.



#### **INFORMAÇÕES**

Após abrir a válvula de paragem, é possível que a pressão na tubagem do refrigerante NÃO aumente. Isto poderá ser provocado, por exemplo, pelo facto de a válvula de expansão no circuito da unidade de exterior estar fechada, mas NÃO representa qualquer problema para o funcionamento correcto da unidade.

#### 6.5.5 Para efectuar uma secagem por aspiração

- 1 Aspire o sistema até que a pressão no colector indique 0,1 MPa (–1 bar).
- 2 Deixe assim durante 4-5 minutos e verifique a pressão:

Se a pressão	Então
Não muda	Não existe humidade no sistema. Este procedimento está concluído.
Aumenta	Existe humidade no sistema. Avance para o passo seguinte.

- 3 Evacue durante pelo menos 2 horas a uma pressão no colector de -0,1 MPa (-1 bar).
- 4 Depois de DESACTIVAR a bomba, verifique a pressão durante pelo menos 1 hora.
- 5 Se NÃO alcançar o vácuo alvo ou não conseguir manter o vácuo durante 1 hora, faça o seguinte:
  - Verifique novamente se existem fugas.
  - Efectue novamente a secagem por aspiração.



#### **NOTIFICAÇÃO**

Certifique-se de que abre as válvulas de corte após instalar a tubagem de refrigerante e efectuar uma secagem a vácuo. Executar o sistema com as válvulas de corte fechadas poderá danificar o compressor.

## 6.6 Carregamento de refrigerante

### 6.6.1 Carregamento do refrigerante

A unidade de exterior é carregada com refrigerante na fábrica, mas em alguns casos poderá ser necessário o seguinte:

O quê	Quando
, 3	Quando o comprimento total da tubagem for superior ao especificado (ver mais tarde).

O quê	Quando
Recarregar totalmente com refrigerante	Por exemplo:
	Ao transferir o sistema.
	Após uma fuga.

#### Carregar com refrigerante adicional

Antes de carregar com refrigerante adicional, certifique-se de que a tubagem de refrigerante **externa** da unidade de exterior é verificada (teste de fugas e secagem por aspiração).



#### **INFORMAÇÕES**

Antes de carregar o refrigerante poderá ser necessário fazer umas ligações eléctricas, dependendo das unidades e/ou das condições de instalação.

Fluxo de trabalho habitual – Carregar refrigerante adicional habitualmente consiste nas seguintes fases:

- 1 Determinar se e quanto deve carregar adicionalmente.
- 2 Se necessário, acrescente o refrigerante adicional.
- 3 Preencher a etiqueta de gases fluorados com efeito de estufa e afixá-la no interior da unidade de exterior.

#### Recarregar totalmente com refrigerante

Antes de recarregar totalmente com refrigerante, certifique-se de que realiza o seguinte:

- 1 Bombeia o sistema.
- 2 Verifica a tubagem de refrigerante externa da unidade de exterior (teste de fugas e secagem por aspiração).
- 3 Efetua a secagem a vácuo na tubagem de refrigerante interna da unidade de exterior.



#### **NOTIFICAÇÃO**

Antes de recarregar totalmente, efetue também a secagem a vácuo na tubagem **interna** de refrigerante da unidade de exterior. Para o fazer, use a porta de serviço interna da unidade de exterior (entre o permutador de calor e a válvula de 4 vias). NÃO use os orifícios de saída das válvulas de paragem, visto que a secagem a vácuo não pode ser corretamente realizada através destes orifícios.

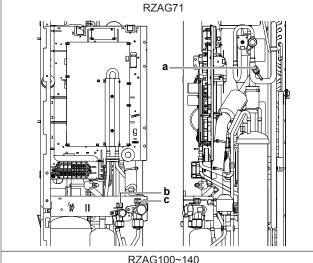


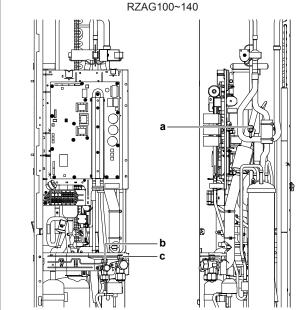
#### **AVISO**

Algumas secções do circuito do refrigerante podem ser isoladas de outras, definidas por componentes com funções específicas (por ex.,. válvulas). Por este motivo, o circuito do refrigerante possui orifícios adicionais de serviço, para aspiração, libertação de pressão ou pressurização.

Caso seja necessário efectuar operações de **soldadura** sobre a unidade, certifique-se de que não há pressão remanescente no interior dela. As pressões internas têm de ser libertadas, através da abertura de TODOS os orifícios de serviço indicados nas figuras que se seguem. O local depende do tipo de modelo.

Localização das aberturas de admissão:





- Abertura de admissão interna
- Válvula de corte com abertura de admissão (líquidos)
- Válvula de corte com abertura de admissão (gás)

Fluxo de trabalho habitual – Recarregar totalmente com refrigerante habitualmente consiste nas seguintes fases:

- 1 Determinar a quantidade de refrigerante a carregar.
- Carregar refrigerante.
- Preencher a etiqueta de gases fluorados com efeito de estufa e afixá-la no interior da unidade de exterior.

#### 6.6.2 O refrigerante

Este produto contém gases fluorados com efeito de estufa. NÃO liberte gases para a atmosfera.

Tipo de refrigerante: R32

Valor potencial de aquecimento global (GWP): 675



#### ADVERTÊNCIA: MATERIAL INFLAMÁVEL

O refrigerante contido nesta unidade é ligeiramente inflamável



#### **AVISO**

O aparelho deve ser armazenado numa divisão sem fontes de ignição em operação contínua (exemplo: chamas desprotegidas, um aparelho a gás ou um aquecedor eléctrico em operação)



#### **AVISO**

- NÃO fure nem queime os componentes do ciclo do refrigerante.
- NÃO utilize materiais de limpeza nem meios para acelerar o processo de descongelamento que não tenham sido recomendados pelo fabricante.
- Tenha em atenção que o refrigerante contido no sistema não tem odor.



#### **AVISO**

refrigerante contido na unidade é ligeiramente inflamável, mas, normalmente, não ocorrem fugas. Se houver fuga de refrigerante para o ar da divisão, o contacto com a chama de um maçarico, de um aquecedor ou de um fogão pode causar um incêndio ou produzir um gás perigoso.

Desligue todos os dispositivos de aquecimento por queima, ventile a divisão e contacte o fornecedor da unidade.

Não volte a utilizar a unidade, até um técnico lhe assegurar que a zona onde se verificou a fuga foi reparada.

#### 6.6.3 Cuidados ao carregar o refrigerante



#### **INFORMAÇÕES**

Leia também as medidas e os requisitos nos seguintes capítulos:

- · Medidas gerais de segurança
- Preparação

#### 6.6.4 Determinação da quantidade adicional de refrigerante

Para determinar se é necessário acrescentar refrigerante adicional

Se	Então
L1≤30 m (comprimento sem carga)	Não tem de acrescentar mais refrigerante.
L1>30 m	Tem de acrescentar mais refrigerante.
	Para efeitos de assistência técnica posterior, assinale na tabela abaixo a quantidade escolhida com um círculo.



#### **INFORMAÇÕES**

O comprimento da tubagem é uma vez o comprimento da tubagem de líquido.

#### Determinação da quantidade adicional de refrigerante

(quantidade de refrigerante adicional em kg)

	RZAG		L1 (m)							
		≤30 m	≤40 m	≤50 m	≤55 m	≤60 m	≤75 m	≤85 m		
	71	0,00	0,35	0,70	0,90		_			
Ì	100~140	0,00	0,35	0,70	1,	05	1,40	1,90		

#### 6.6.5 Determinação da quantia de recarga completa

(quantidade de recarga completa em kg)

## 6 Instalação

RZAG		L1 (m)						
	≤30 m	≤40 m	≤50 m	≤55 m	≤60 m	≤75 m	≤85 m	
71	2,60	2,95	3,30	3,50		_		
100~140	3,40	3,75	4,10	4,	,45 4,80 5		5,30	

#### 6.6.6 Carregamento de refrigerante: Definição

Consulte "6.5.3 Verificação da tubagem de refrigerante Configuração" na página 17.

#### 6.6.7 Para carregar com refrigerante



#### **AVISO**

- Utilize apenas refrigerante R32. As outras substâncias poderão provocar explosões e acidentes.
- O R32 contém gases fluorados de efeito de estufa. O seu valor potencial de aquecimento global (GWP) é 675. NÃO liberte estes gases para a atmosfera.
- Quando carregar com refrigerante, utilize sempre luvas de protecção e óculos de segurança.



#### **CUIDADO**

Para evitar uma avaria do compressor, NÃO carregue refrigerante para além da quantidade especificada.

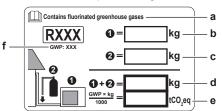
**Pré-requisito:** Antes de adicionar refrigerante, certifique-se de que a tubagem de refrigerante está ligada e de que foi verificada (teste de fugas e secagem a vácuo).

- 1 Ligue a garrafa do refrigerante aos orifícios de saída da válvula de corte do líquido e do gás.
- 2 Carregue com a quantia adicional de refrigerante.
- 3 Abra as válvulas de corte.

Se for necessário fazer uma bombagem de descarga em caso de desmantelamento ou transferência do sistema, consulte "11.3 Bombagem de descarga" na página 26 para obter mais informações.

## 6.6.8 Para afixar a etiqueta dos gases fluorados com efeito de estufa

1 Preencha a etiqueta da seguinte forma:



- a Se for fornecida uma etiqueta de gases fluorados com efeito de estufa multilingue juntamente com a unidade (ver acessórios), retire a película do idioma aplicável e cole na parte superior de a.
- b Carga de refrigerante de fábrica: consulte a placa de especificações da unidade
- c Quantidade de refrigerante adicional carregada
- d Carga total de refrigerante
- e Emissões de gases com efeito de estufa da carga total de refrigerante expressas em toneladas de equivalente de CO<sub>2</sub>
- f GWP = Global warming potential (potencial de aquecimento global)



#### **NOTIFICAÇÃO**

Na Europa, as **emissões de gases com efeito de estufa** da carga total de refrigerante no sistema (expressas em toneladas de equivalente de CO<sub>2</sub>) são usadas para determinar os intervalos de manutenção. Siga a legislação aplicável.

Fórmula para calcular as emissões dos gases com efeito de estufa: Valor GWP (potencial de aquecimento global) do refrigerante × carga total de refrigerante [em kg] / 1000

2 Fixe a etiqueta no interior da unidade de exterior. Existe um local indicado para esta na etiqueta do esquema eléctrico.

## 6.7 Ligação da instalação eléctrica

#### 6.7.1 Sobre a ligação da instalação eléctrica

#### Fluxo de trabalho adicional

A efectuação das ligações eléctricas, geralmente, consiste nas seguintes etapas:

- Certificar-se de que a alimentação eléctrica do sistema respeita os especificações eléctricas das unidades.
- 2 Efectuar a instalação eléctrica à unidade de exterior.
- 3 Efectuar a instalação eléctrica à unidade interior.
- 4 Ligar o fornecimento de alimentação principal.

#### 6.7.2 Acerca da conformidade eléctrica

#### **RZAG**

Equipamento em conformidade com a norma EN/IEC 61000-3-12 (Norma Técnica Europeia/Internacional que regula os limites para as correntes harmónicas produzidas por equipamento ligado aos sistemas públicos de distribuição a baixa tensão, com corrente de entrada de >16 A e ≤75 A por fase.).

## 6.7.3 Cuidados na efectuação das ligações eléctricas



#### **INFORMAÇÕES**

Leia também as medidas e os requisitos nos seguintes capítulos:

- Medidas gerais de segurança
- Preparação



#### PERIGO: RISCO DE ELECTROCUSSÃO



#### **INFORMAÇÕES**

Pode encontrar mais informações acerca da legenda e da localização do esquema elétrico da unidade no capítulo "Dados técnicos".



### AVISO

Utilize SEMPRE um cabo multicondutor para cabos de alimentação.



### CUIDADO

Para uma utilização de unidades em aplicações com definições de alarme de temperatura, é recomendado prever um atraso de 10 minutos para sinalizar o alarme caso a temperatura do alarme seja excedida. A unidade pode parar durante vários minutos: no decurso do funcionamento normal, para descongelamento; ou no funcionamento em modo de paragem, por comando do termóstato.

#### 6.7.4 Indicações na efectuação das ligações eléctricas

Tenha presente as seguintes informações:

Se estiverem a ser usados fios condutores torcidos, instale um terminal de engaste redondo na ponta. Coloque o terminal de engaste redondo no fio até à parte coberta e aperte o terminal com a ferramenta adequada.



- Fio condutor torcido
- Borne de engaste redondo
- Utilize os métodos seguintes para instalar os fios:

Tipo de fio	Método de instalação
Cabo eléctrico unifilar	tA C AA'
	a Cabo eléctrico unifilar frisado
	<b>b</b> Parafuso
	c Anilha plana
Fio condutor torcido com terminal de engaste redondo	B B B B B B B B B B B B B B B B B B B
	a Terminal
	<b>b</b> Parafuso
	c Anilha plana

#### Binários de aperto

Item	Binário de aperto (N•m)
M4 (X1M)	1,2~1,8
M4 (terra)	1,2~1,4
M5 (X1M)	2,0~3,0
M5 (terra)	2,4~2,9

#### 6.7.5 Especificações dos componentes das ligações elétricas padrão

Componentes		RZAG		
		71	100	125+140
Cabo de	MCA <sup>(a)</sup>	18,2 A	29,1 A	29,3 A
alimentação eléctrica	Tensão	230 V		
electrica	Fase		1~	
	Frequência	50 Hz		
	Dimensões dos condutores	Tem de estar em conformidade com a legislação aplicável		com a
Cabo de interligação		Secção mínima do cabo: 2,5 mm², utilizável a 230 V		
Fusível local recomendado		20 A	32 A	32 A
Disjuntor de fugas para a terra		Tem de estar em conformidade com a legislação aplicável		

(a) MCA=Ampacidade mínima do circuito. Os valores declarados são valores máximos (consulte os dados elétricos de combinação com unidades de interior para obter valores exatos).

#### 6.7.6 Ligação da instalação eléctrica à unidade exterior

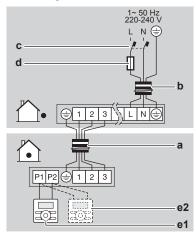
#### **NOTIFICAÇÃO**

- Siga o esquema eléctrico (fornecido com a unidade, localizado no interior da tampa para assistência
- Certifique-se de que as ligações eléctricas NÃO bloqueiam a reinstalação correcta da tampa para assistência técnica.
- Retire a tampa de serviço. Consulte "6.2.2 Para abrir a unidade de exterior" na página 11.
- Descarne o isolamento (20 mm) dos fios.

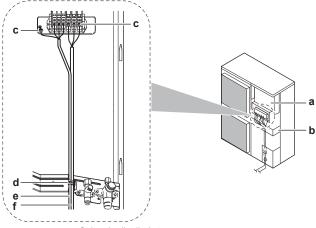




- Descarne a extremidade do fio até este ponto
- Uma extensão descarnada excessiva pode provocar choques eléctricos ou fugas.
- Ligue o cabo de interligação e a fonte de alimentação conforme



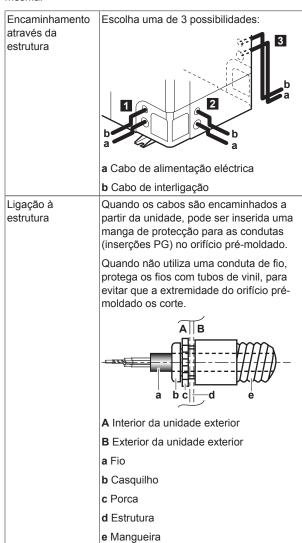
- Cabo de interligação
- h
- Cabo de alimentação eléctrica Disjuntor contra fugas para a terra
- Fusível
- Interface de utilizador principal
- Interface de utilizador opcional



- Caixa de distribuição
- Placa acessória da válvula de corte
- Ligação à terra
- Braçadeiras

DAIKIN

- e Cabo de interligação
- f Cabo de alimentação eléctrica
- 4 Com uma braçadeira, fixe os cabos (cabo de alimentação e de interligação) à placa acessória da válvula de corte.
- 5 Encaminhe a cablagem através da estrutura e ligue os cabos à mesma.

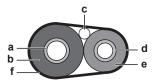


- 6 Volte a encaixar a tampa para assistência técnica. Consulte "6.8.2 Para fechar a unidade de exterior" na página 22.
- 7 Ligue um disjuntor do diferencial e um fusível à linha da fonte de alimentação.

## 6.8 Concluir a instalação da unidade de exterior

## 6.8.1 Para concluir a instalação da unidade de exterior

1 Isole e prenda a tubagem de refrigerante e o cabo de interligação conforme se segue:



- a Tubo de gás
- b Isolamento do tubo de gás
- c Cabo de interligação
- I Tubo de líquido

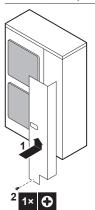
- e Isolamento do tubo de líquido
- f Fita de acabamento
- 2 Instale a tampa de serviço.

#### 6.8.2 Para fechar a unidade de exterior



#### **NOTIFICAÇÃO**

Quando fechar a tampa da unidade de exterior, certifiquese de que o binário de aperto NÃO excede 4,1 N•m.



## 6.8.3 Verificação da resistência do isolamento do compressor



#### **NOTIFICAÇÃO**

Se, após a instalação, se acumular refrigerante no compressor, a resistência de isolamento sobre os pólos pode diminuir, mas se for de pelo menos 1 M $\Omega$ , a unidade não se avaria.

- Utilize um multímetro de 500 V ao medir o isolamento.
- Não utilize um multímetro de alta tensão nos circuitos de baixa tensão.
- 1 Meça a resistência do isolamento sobre os pólos.

Se	Então
	A resistência do isolamento está boa. Este procedimento está concluído.
	A resistência do isolamento não está boa. Avance para o passo seguinte.

2 Ligue o aparelho e deixe-o ligado durante seis horas.

**Resultado:** O compressor aquece e evapora qualquer refrigerante nele contido.

3 Volte a medir a resistência do isolamento sobre os pólos.

## 7 Activação

## 7.1 Descrição geral: Activação

Esta secção descreve o que tem de fazer e de saber para colocar em serviço o sistema após a sua instalação.

### Fluxo de trabalho adicional

A activação consiste normalmente nas etapas seguintes:

- 1 Verificar a "Lista de verificação antes da activação".
- 2 Realização de um teste de funcionamento ao sistema.

locais

## 7.2 Cuidados com a entrada em serviço



#### INFORMAÇÕES

Durante o primeiro período de funcionamento da unidade, a potência necessária pode ser mais elevada do que o que está declarado na placa de especificações da unidade. Este fenómeno tem origem no compressor que necessita de cerca de 50 horas de funcionamento contínuo antes de obter um funcionamento suave e um consumo estável de energia.



#### **NOTIFICAÇÃO**

Antes de colocar o sistema em funcionamento, a unidade DEVE ser energizada durante, pelo menos, 6 horas para evitar falhas do compressor durante o arranque.



#### **NOTIFICAÇÃO**

NUNCA opere a unidade sem termístores e/ou interruptores/sondas de pressão. Pode ocorrer uma queimadura do compressor.



#### **NOTIFICAÇÃO**

NÃO utilize a unidade enquanto a tubagem de refrigerante não estiver concluída (quando for utilizada assim, o compressor irá falhar).



#### **NOTIFICAÇÃO**

Modo de refrigeração. Efectue o teste de funcionamento no modo de refrigeração para que possam ser detectadas as válvulas de corte que não abrem. Mesmo que a interface do utilizador esteja regulada para o modo de aquecimento, a unidade irá operar em modo de refrigeração durante 2-3 minutos (apesar de a interface do utilizador apresentar o ícone de aquecimento), mudando automaticamente depois para o modo de aquecimento.



#### **NOTIFICAÇÃO**

Caso não consiga utilizar a unidade durante o teste de funcionamento, consulte "7.5 Códigos de erro ao efectuar um teste de funcionamento" na página 24.



#### **AVISO**

Se os painéis ainda não tiverem sido instalados nas unidades interiores, certifique-se de que desliga o sistema depois de concluir o teste de funcionamento. Para o fazer, desligue a unidade através da interface do utilizador. NÃO pare a unidade desligando os disjuntores.

## 7.3 Lista de verificação antes da activação

NÃO utilize o sistema antes de as verificações seguintes ficarem OK:

Leu integralmente as instruções de instalação, tal como descrito no <b>guia de referência do instalador.</b>			
As <b>unidades</b> adequadamente.	interiores	estão	montadas
Caso seja utilizada uma interface do utilizador sem fios: O painel decorativo da unidade interior com o receptor de infravermelhos está instalado.			
A unidade de exter	rior está monta	da adequa	damente.

estabelecidas de acordo com este documento e a legislação aplicável:	
Entre o painel de alimentação local e a unidade exterior	
Entre a unidade de exterior e a unidade interior	
NÃO há fases em falta nem inversões de fase.	
O sistema está adequadamente <b>ligado à terra</b> e os terminais de ligação à terra estão apertados.	
Os <b>fusíveis</b> ou dispositivos de protecção localmente instalados são instalados em conformidade com este documento e não foram desviados.	
A <b>tensão da fonte de alimentação</b> está de acordo com a tensão na placa de especificações da unidade.	
NÃO existem <b>ligações soltas</b> nem componentes eléctricos danificados na caixa de distribuição.	
A resistência de isolamento do compressor está boa.	
NÃO existem componentes danificados nem tubos estrangulados dentro das unidades de interior e de exterior.	
NÃO existem fugas de refrigerante.	
O tamanho correcto dos tubos está instalado e os <b>tubos</b> estão adequadamente isolados.	
As <b>válvulas de paragem</b> (gás e líquido) na unidade de exterior estão totalmente abertas.	

ligações

eléctricas

## 7.4 Efectuar um teste de funcionamento

sequintes

Esta tarefa é aplicável apenas ao utilizar a interface de utilizador da série BRC1E52 ou BRC1E53. Se utilizar qualquer outra interface de utilizador, consulte o manual de instalação ou o manual de assistência da interface de utilizador.



#### NOTIFICAÇÃO

Não interrompa o teste de funcionamento.



#### INFORMAÇÕES

**Retroiluminação.** Para realizar acções LIGAR/DESLIGAR na interface do utilizador, a retroiluminação não precisa de estar acesa. Para qualquer outra acção, precisa de estar acesa primeiro. A retroiluminação fica acesa durante ±30 segundos ao premir qualquer botão.

1 Efectue as etapas introdutórias.

#	Action	
1	Abra a válvula de corte do líquido (A) e do gás (B) retirando a tampa da haste e rodando para a esquerda, com uma chave sextavada, até parar.	
	A B O O O	
2	Feche a tampa para assistência técnica para evitar choques eléctricos.	
3	Ligue a corrente pelo menos 6 horas antes de começar a utilizar a unidade, para proteger o compressor.	

#	Action
	Na interface do utilizador, coloque a unidade no modo de refrigeração.

#### 2 Iniciar o teste de funcionamento

#	Action	Resultado
1	Aceda ao menu inicial.	Frio Def. T. 28°C
2	Prima durante pelo menos 4 segundos.	O menu Configurações é apresentado.
3	Seleccione Operação Teste.	Configurações 1/3  Operação Teste Contacto do Técnico Configurações Locais Procura Temp, Minima Permitida Grupo Endereços  @Dvoitar Configurar \$
4	Prima.	Operação Teste é apresentado no menu inicial.  Frio  Operação Teste
5	Prima no espaço de 10 segundos.	O teste de funcionamento é iniciado.

- 3 Verifique o funcionamento durante 3 minutos.
- 4 Verifique a direcção do fluxo de ar.

#	Action	Resultado
1	Prima.	Regulação nível caudal  Volume Ar  Baixo  Def. Dir. Ar  Posição 0  Avolitar  Configurar  Configurar
2	Seleccione Posição 0.	Regulação nível caudal  Volume Ar  Baixo  Port.Dir.Ar  Resign 0  Port.Dir.Ar  Resign 0  Port.Dir.Ar  Resign 0
3	Altere a posição.	Se a aleta do fluxo de ar da unidade interior se mexer, funciona bem. Se não se mexer, não funciona bem.
4	Prima.	Surge o menu inicial.

5 Parar o teste de funcionamento.

#	Action	Resultado
1	Prima durante pelo menos 4 segundos.	O menu Configurações é apresentado.
2	Seleccione Operação Teste.	Configurações 1/3  Operação Teste Contacto do Técnico Configurações Locais Procura Temp. Minima Permitida Grupo Endereços  ©Diotitar Configurar \$
3	Prima.	A unidade volta ao funcionamento normal e o menu inicial é apresentado.

## 7.5 Códigos de erro ao efectuar um teste de funcionamento

Se a instalação da unidade de exterior NÃO tiver sido efectuada correctamente, os códigos de erro seguintes poderão aparecer na interface do utilizador:

Código de erro	Causa possível
Nada apresentado (a temperatura regulada actual não é apresentada)	<ul> <li>A cablagem está desligada ou há um erro de ligações eléctricas (entre a fonte de alimentação e a unidade exterior, entre a unidade exterior e as unidades interiores, entre a unidade interior e a</li> </ul>
	<ul> <li>interface de utilizador).</li> <li>O fusível na placa de circuito impresso da unidade exterior pode ter fundido.</li> </ul>
E3, E4 ou L8	As válvulas de corte estão fechadas.
	<ul> <li>A entrada ou saída de ar está bloqueada.</li> </ul>
E7	Há uma fase em falta no caso de unidades com fonte de alimentação trifásica.
	<b>Nota:</b> Não é possível utilizar o aparelho. Desligue a alimentação, volte a verificar as cablagens e alterne a posição de dois dos três fios eléctricos.
L4	A entrada ou saída de ar está bloqueada.
U0	As válvulas de corte estão fechadas.
U2	Há um desequilíbrio de tensão.
	<ul> <li>Há uma fase em falta no caso de unidades com fonte de alimentação trifásica. Nota: Não é possível utilizar o aparelho. Desligue a alimentação, volte a verificar as cablagens e alterne a posição de dois dos três fios eléctricos.</li> </ul>
U4 ou UF	A ramificação de cablagem entre unidades não está correcta.
UA	A unidade de exterior e a unidade interior são incompatíveis.

## 8 Entrega ao utilizador

Assim que o teste de funcionamento esteja concluído e a unidade funcione adequadamente, certifique-se de que o utilizador tem os seguintes aspectos esclarecidos:

- Certifique-se de que o utilizador possui a documentação impressa e peça-lhe que a guarde para referência futura. Informe o utilizador de que poderá aceder à documentação completa no URL anteriormente indicado neste manual.
- Explique ao utilizador como operar o sistema adequadamente e o que fazer em caso de problemas.
- Mostre ao utilizador o que fazer em relação à manutenção da unidade.

## 9 Manutenção e assistência



#### **NOTIFICAÇÃO**

A manutenção deve ser realizada por um técnico de assistência ou um instalador autorizado.

Recomendamos que realize a manutenção pelo menos uma vez por ano. Contudo, a legislação aplicável pode exigir intervalos de manutenção menores.



#### **NOTIFICAÇÃO**

Na Europa, as **emissões de gases com efeito de estufa** da carga total de refrigerante no sistema (expressas em toneladas de equivalente de CO<sub>2</sub>) são usadas para determinar os intervalos de manutenção. Siga a legislação aplicável.

Fórmula para calcular as emissões dos gases com efeito de estufa: Valor GWP (potencial de aquecimento global) do refrigerante × carga total de refrigerante [em kg] / 1000

## 9.1 Visão geral: Manutenção e assistência

Este capítulo contém informações sobre:

• a manutenção anual da unidade de exterior

## 9.2 Precauções de segurança de manutenção



PERIGO: RISCO DE ELECTROCUSSÃO



PERIGO: RISCO DE QUEIMADURAS



#### NOTIFICAÇÃO: Risco de descarga electrostática

Antes de realizar qualquer trabalho de manutenção ou assistência, toque numa peça metálica da unidade para eliminar a electricidade estática e para proteger a PCB.

## 9.3 Lista de verificação para manutenção anual da unidade de exterior

Verifique o seguinte pelo menos uma vez por ano:

• Permutador de calor da unidade de exterior.

O permutador de calor da unidade de exterior pode ficar obstruído devido ao pó, sujidade, folhas, etc. Recomenda-se uma limpeza anual do permutador de calor. Um permutador de calor obstruído pode levar a baixas pressões ou a altas pressões, provocando um desempenho pior.

## 10 Resolução de problemas

## 10.1 Descrição geral: Resolução de problemas

No caso de ocorrer um problema:

- Consulte "7.5 Códigos de erro ao efectuar um teste de funcionamento" na página 24.
- Consulte o manual de assistência técnica.

#### Antes de resolver problemas

Efectue uma inspecção visual completa da unidade, procurando defeitos óbvios como ligações soltas ou deficiências da cablagem.

## 10.2 Cuidados com a resolução de problemas



#### **AVISO**

- Ao realizar uma inspecção na caixa de distribuição da unidade, certifique-se sempre de que a unidade está desligada da corrente eléctrica. Desligue o respectivo disjuntor.
- Se algum dispositivo de segurança tiver sido activado, pare a unidade e descubra porque é que esse dispositivo foi activado antes de o reinicializar. NUNCA estabeleça uma ponte em dispositivos de segurança nem altere os respectivos valores para um valor além da predefinição de fábrica. Se não conseguir encontrar a causa para o problema, contacte o seu representante.



#### PERIGO: RISCO DE ELECTROCUSSÃO



### AVISO

Evitar riscos devido a uma reinicialização acidental do corte térmico: esta aplicação NÃO deve ser alimentada através de um dispositivo de desactivação externo, como um temporizador, nem ligada a um circuito que seja LIGADO e DESLIGADO regularmente pelo utilitário.



PERIGO: RISCO DE QUEIMADURAS

## 11 Eliminação

## 11.1 Visão geral: Eliminação de componentes

#### Fluxo de trabalho adicional

A eliminação do sistema, geralmente, consiste nas seguintes etapas:

- Bombagem de descarga do sistema.
- 2 Desmantelamento do sistema de acordo com a legislação aplicável.
- 3 Tratamento do refrigerante, óleo e outros componentes de acordo com a legislação aplicável.



#### **INFORMAÇÕES**

Para obter mais informações, consulte o manual de assistência.

## 11.2 Sobre a bombagem de descarga

A unidade está equipada com uma função de bombagem de descarga, com a qual pode recolher o refrigerante todo do sistema para a unidade de exterior.

**Por exemplo:** Para proteger o ambiente, faça uma bombagem de descarga ao transferir ou eliminar a unidade.



#### **NOTIFICAÇÃO**

A unidade de exterior está equipada com um pressóstato de baixa pressão ou com um sensor de baixa pressão para proteger o compressor DESATIVANDO-O. NUNCA provoque curto-circuito no pressóstato de baixa pressão durante a operação de bombagem.

## 11.3 Bombagem de descarga

- 1 Ligue o interruptor de alimentação principal.
- 2 Certifique-se de que a válvula de corte do líquido e a válvula de corte do gás estão abertas.
- 3 Carregue no interruptor de bombagem de descarga (BS4) durante, pelo menos, 8 segundos. BS4 está localizado na placa de circuito impresso na unidade de exterior (ver esquema eléctrico).
  - **Resultado:** O compressor e a ventoinha da unidade de exterior irão começar a funcionar automaticamente, e a ventoinha da unidade interior poderá começar a funcionar automaticamente.
- 4 Feche a válvula de corte do líquido mais ou menos 2 minutos após o início do funcionamento do compressor. Se não for fechada correctamente durante o funcionamento do compressor, o sistema não consegue fazer a bombagem de descarga.
- 5 Assim que o compressor parar (após 2~5 minutos), feche a válvula de corte do gás.
  - Resultado: A operação de bombagem está terminada. A interface do utilizador pode apresentar "リーマ" e a bomba interior pode continuar a funcionar. NÃO se trata de uma avaria. Mesmo que prima o botão de ligar na interface do utilizador, a unidade não irá começar a funcionar. Para reiniciar a unidade, desligue e volte a ligar o interruptor de alimentação principal.
- 6 Desligue o interruptor de alimentação principal.



#### **NOTIFICAÇÃO**

Certifique-se de que reabre ambas as válvulas de paragem antes de reiniciar a unidade.

#### 12 **Dados técnicos**

Estão disponíveis as informações mais recentes nos dados técnicos de engenharia.

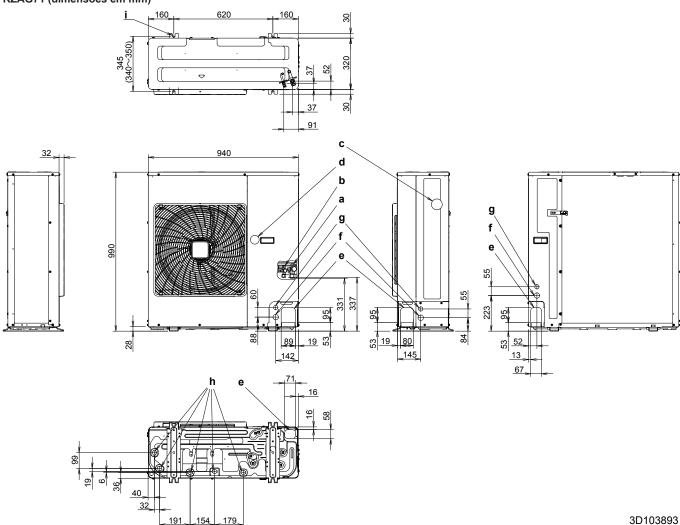
#### 12.1 Descrição geral: Dados técnicos

Esta secção contém informações sobre:

- · Dimensões
- · Espaço de serviço
- · Componentes
- · Diagrama da tubagem
- · Esquema eléctrico
- · Especificações técnicas

#### 12.2 Dimensões: Unidade de exterior

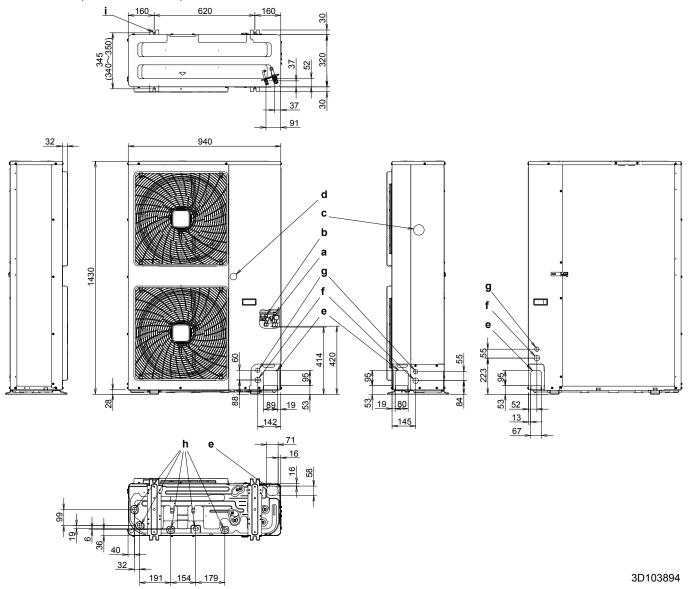
#### RZAG71 (dimensões em mm)



- Ligação do tubo do gás (ligação abocardada Ø15,9)
- Ligação do tubo do líquido (ligação abocardada Ø9,5) Abertura de admissão interna (na unidade) Terminal de terra M5 (na caixa de distribuição)

- Entrada da tubagem de refrigerante
- Entrada dos cabos de alimentação (orifício pré-moldado Ø34)
- Entrada das ligações eléctricas de controlo (orifício pré-moldado Ø27)
- Orifício de drenagem
- Pontos de ancoragem (parafuso 4× M12)

## RZAG100~140 (dimensões em mm)



- Ligação do tubo do gás (ligação abocardada Ø15,9)
  Ligação do tubo do líquido (ligação abocardada Ø9,5)
  Abertura de admissão interna (na unidade)
  Terminal de terra M5 (na caixa de distribuição)
  Entrada da tubagem de refrigerante
  Entrada dos cabos de alimentação (orifício pré-moldado Ø34)
  Entrada das ligações e eléctricas de controlo (orifício pré-moldado Ø27)
- Orifício de drenagem
- Pontos de ancoragem (parafuso 4× M12)

#### 12.3 Área para assistência técnica: Unidade de exterior

Lado da aspiração	Nas ilustrações abaixo, o espaço de serviço no lado de sucção é baseado em 35°C BS e no modo de refrigeração. Assegurar mais espaço nos seguintes casos:
	<ul> <li>Quando a temperatura no lado de sucção excede regularmente esta temperatura.</li> </ul>
	<ul> <li>Quando se espera que a carga térmica das unidades de exterior exceda regularmente a capacidade máxima de funcionamento.</li> </ul>
Lado da descarga	Ao posicionar as unidades tenha em consideração a instalação das tubagens de refrigerante. Se o seu projecto não coincidir com nenhum dos projectos abaixo, contacte o seu representante.

Unidade única ( ) | Fila única de unidades (

	۸ -	H <sub>B</sub> H <sub>D</sub> H <sub>U</sub>		(mm)								
	A~E			а	b	С	d	е	ев	<b>e</b> <sub>D</sub>		
	В	_			≥100							
e <sub>B</sub>	A, B, C	_		≥100	≥100	≥100						
e <sub>D</sub> E e	B, E	_			≥100			≥1000		≤500		
	A, B, C, E	_		≥150	≥150	≥150		≥1000		≤500		
	D	_					≥500					
	D, E	_					≥500	≥1000	≤500			
C H <sub>u</sub> B	B, D	H <sub>B</sub> <h<sub>D</h<sub>	H <sub>D</sub> >H <sub>U</sub>		≥100		≥500				1	
C   H <sub>B</sub>		H <sub>B</sub> >H <sub>D</sub>	H <sub>D</sub> <h<sub>U</h<sub>		≥100		≥500					
	B, D, E	H <sub>B</sub> <h<sub>D</h<sub>	H <sub>B</sub> ≤½H <sub>U</sub>		≥250		≥750	≥1000	≤500			
d			½H <sub>U</sub> <h<sub>B≤H<sub>U</sub></h<sub>		≥250		≥1000	≥1000	≤500			
D a A			H <sub>B</sub> >H <sub>U</sub>			0			4			
H <sub>D</sub>		H <sub>B</sub> >H <sub>D</sub>	H <sub>D</sub> ≤½H <sub>U</sub>		≥100		≥1000	≥1000		≤500	1	
			½H <sub>U</sub> <h<sub>D≤H<sub>U</sub></h<sub>		≥200		≥1000	≥1000		≤500		
			H <sub>D</sub> >H <sub>U</sub>	0								
	A, B, C	_		≥200	≥300	≥1000						
E+	A, B, C, E	_		≥200	≥300	≥1000		≥1000		≤500		
e <sub>D</sub> E	D	_					≥1000					
e	D, E	_					≥1000	≥1000	≤500			
≥100	B, D	H <sub>B</sub> <h<sub>D</h<sub>	H <sub>D</sub> >H <sub>U</sub>		≥300		≥1000					
≥100 B		H <sub>B</sub> >H <sub>D</sub>	H <sub>D</sub> ≤½H <sub>U</sub>		≥250		≥1500					
b H <sub>B</sub>				½H <sub>U</sub> <h<sub>D≤H<sub>U</sub></h<sub>		≥300		≥1500				
	B, D, E	H <sub>B</sub> <h<sub>D</h<sub>	H <sub>B</sub> ≤½H <sub>U</sub>		≥300		≥1000	≥1000	≤500			
			½H <sub>U</sub> <h<sub>B≤H<sub>U</sub></h<sub>		≥300		≥1250	≥1000	≤500		1	
D a			H <sub>B</sub> >H <sub>U</sub>				0					
H <sub>D</sub> a A		H <sub>B</sub> >H <sub>D</sub>	H <sub>D</sub> ≤½H <sub>U</sub>		≥250		≥1500	≥1000		≤500		
			½H <sub>U</sub> <h<sub>D≤H<sub>U</sub></h<sub>		≥300		≥1500	≥1000		≤500	1+2	
			H <sub>D</sub> >H <sub>U</sub>				0					

A,B,C,D Obstáculos (paredes/chapas deflectoras) E Obstáculo (telhado)

a,b,c,d,e

d,e

By Distância máxima entre a unidade e a extremidade do obstáculo E, na direcção do obstáculo B

Distância máxima entre a unidade e a extremidade do obstáculo E, na direcção do obstáculo B

Distância máxima entre a unidade e a extremidade do obstáculo E, na direcção do obstáculo D

H<sub>u</sub> Altura da unidade

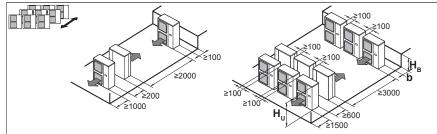
H<sub>B</sub>,H<sub>D</sub> Altura dos obstáculos B e D 1 Sele a parte inferior da estru

Sele a parte inferior da estrutura de instalação para evitar que o ar de descarga volte para o lado de sucção através da parte inferior da unidade.

Podem ser instaladas no máximo duas unidades.

Não permitido

## Múltiplas filas de unidades (



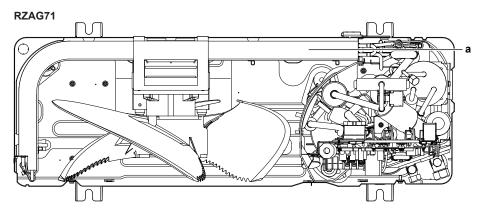
ı	$H_B H_U$	b (mm)
	H <sub>B</sub> ≤½H <sub>U</sub>	b≥250
	½H <sub>U</sub> <h<sub>B≤H<sub>U</sub></h<sub>	b≥300
	H <sub>B</sub> >H <sub>U</sub>	0

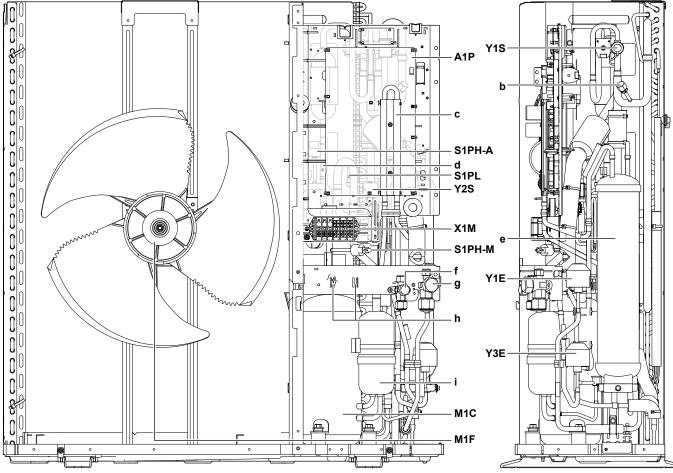
# Unidades empilhadas (máx. 2 níveis)

A1	A2    100   2100   2100   2500   2300   2300
B1	B2  B2  \$\frac{2}{2}100  \$\frac{2}{2}100  \$\frac{2}{2}1000  \$\frac{2}{2}300  \$\frac{2}300  \$\frac{2}{2}300  \$\frac{2}{2}300  \$\frac{2}{2}300  \$\frac{2}{2}300  \$\frac{2}{2}300

- A1=>A2 (A1) Se existir perigo de pingos ou congelamento do escoamento entre a unidade superior e inferior...
  - (A2) Instale um telhado entre a unidade superior e inferior. Instale a unidade superior suficientemente acima da unidade inferior para evitar formação de gelo na placa inferior da unidade superior.
- B1=>B2
- (B1) Se não existir perigo de pingos ou congelamento do escoamento entre a unidade superior e inferior...
  (B2) Não é necessário instalar um telhado. Contudo, **sele** o espaço vazio entre a unidade superior e inferior para evitar que o ar de descarga volte para o lado de sucção através da parte inferior da unidade.

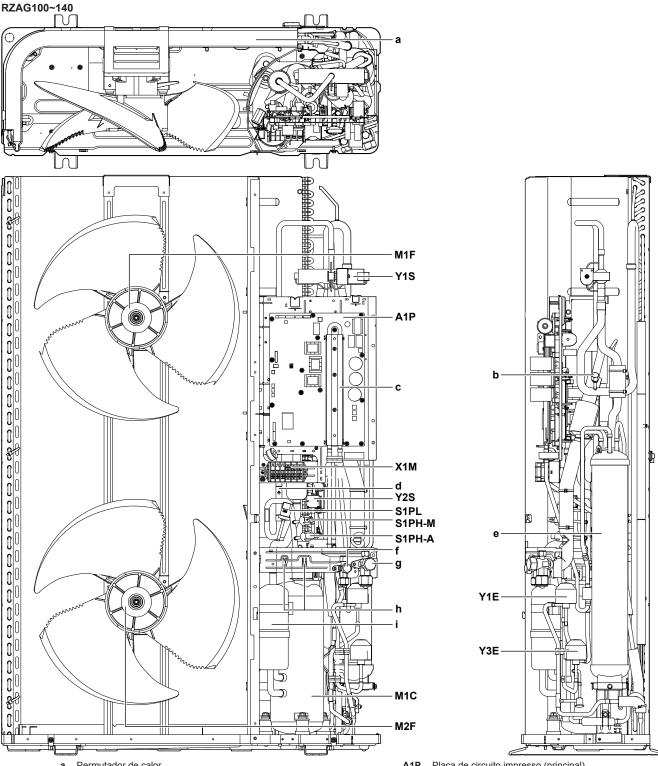
#### 12.4 Componentes: Unidade de exterior





- Permutador de calor
- Abertura de admissão interna
- Refrigeração da caixa de distribuição
- Válvula de retenção Colector de líquidos
- Válvula de corte com abertura de admissão (líquidos)
- Válvula de corte com abertura de admissão (gás)
- Apoios para as braçadeiras de cabos (para fixar as ligações eléctricas locais com braçadeiras a fim de garantir uma protecção contra a tracção mecânica)
- Acumulador do compressor

- Placa de circuito impresso (principal)
- M1C Motor (compressor)
- M1F
- Motor (ventoinha)
  Pressóstato automático de alta pressão
  Pressóstato manual de alta pressão S1PH-A S1PH-M
  - S1PL Interruptor de baixa pressão
  - Terminal (comunicação e fonte de alimentação)
  - Y1E Válvula electrónica de expansão
  - Y3E Válvula electrónica de expansão
  - Válvula solenóide (válvula de 4 vias) Válvula de solenóide Y1S Y2S



- Permutador de calor
- Abertura de admissão interna
- Refrigeração da caixa de distribuição

- Válvula de retenção
  Colector de líquidos
  Válvula de corte com abertura de admissão (líquidos)
- Válvula de corte com abertura de admissão (gás)
- Apoios para as braçadeiras de cabos (para fixar as ligações eléctricas locais com braçadeiras a fim de garantir uma protecção contra a tracção mecânica) Acumulador do compressor

Placa de circuito impresso (principal)

M1C Motor (compressor)

M1F M2F

Motor (ventilador superior)
Motor (ventilador interior)
Pressóstato automático de alta pressão
Pressóstato manual de alta pressão S1PH-A S1PH-M

S1PL Interruptor de baixa pressão

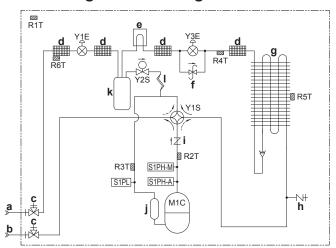
Terminal (comunicação e fonte de alimentação)

X1M Y1E Válvula electrónica de expansão

Y3E Válvula electrónica de expansão

Y1S Y2S Válvula solenóide (válvula de 4 vias) Válvula de solenóide

#### 12.5 Diagrama da tubagem: Unidade de exterior



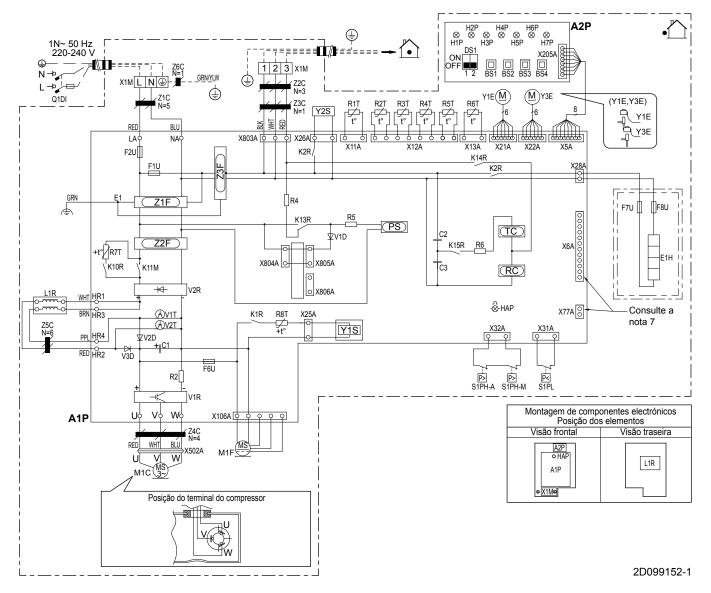
- Tubagens adquiridas localmente (líquidos: Ligação abocardada Ø9,5)
- Tubagens adquiridas localmente (gás: Ligação abocardada Ø15,9) Válvula de paragem (com orifício de saída de 5/16")
- Filtro (4×)
- Refrigeração da caixa de distribuição
- Válvula de regulação da pressão
- Permutador de calor
- Abertura de admissão interna de 5/16"
- Válvula de retenção Acumulador do compressor
- Colector de líquidos
- Tubo capilar
- M1C Motor (compressor)
- R1T Termístor (ar)
- R2T
- R3T
- Termistor (descarga)
  Termistor (sucção)
  Termístor (entrada do permutador de calor)
  Termístor (Permutador de calor intermédio) R4T
- R5T R6T
  - Termocondutor (líquido)
- S1PH-A Pressóstato automático de alta pressão
- S1PH-M S1PL Y1E Y3E
- Pressóstato manual de alta pressão Interruptor de baixa pressão Válvula electrónica de expansão Válvula electrónica de expansão
  - Válvula solenóide (válvula de 4 vias)
  - Válvula de solenóide
  - Aquecimento
  - Refrigeração

DAIKIN

## 12.6 Esquema de electricidade: Unidade de exterior

O esquema eléctrico é fornecido com a unidade, localizado no interior da tampa para assistência técnica.

#### **R7AG71**



### Notas:

- Símbolos (consulte abaixo).
- 2 Cores (consulte abaixo).
- 3 Este esquema eléctrico aplica-se apenas à unidade de exterior.
- 4 Consulte o autocolante do esquema eléctrico (na parte de trás da tampa para assistência técnica) sobre como utilizar os interruptores BS1~BS4 e DS1.
- 5 Ao utilizar a unidade, não faça curto-circuito nos dispositivos de protecção S1PH e S1PL.
- 6 Consulte o manual de assistência técnica para obter instruções sobre como configurar os interruptores-selectores (DS1). Os interruptores estão desligados na sua posição de fábrica.
- 7 Consulte a tabela de combinações e o manual das opções, para efectuar as cablagens de X6A, X28A e X77A.

#### Símbolos:

L Fase

N Neutro

Ligações eléctricas locais

Placa de bornes

→ Borne Conector

→ Ligação

Ligação à terra de protecção

Terra sem ruído

Opção

#### Cores:

BLK	Preto
BLU	Azul
BRN	Castanho
GRN	Verde
PPL	Roxo
RED	Encarnado

WHT Branco
YLW Amarelo

#### Legenda para os esquemas eléctricos RZAG71:

A1P Placa de circuito impresso (principal)

A2P Placa de circuito impresso

BS1~BS4 Botão de pressão C1~C3 Condensador

DS1 Interruptor de configuração

E1H Aquecedor da base da unidade (opção)

F1U, F2U Fusível

F6U Fusível (T 3,15 A / 250 V) F7U, F8U Fusível (F 1,0 A / 250 V)

H1P~H7P Díodo emissor de luz (luz do monitor de serviço

laranja)

HAP Díodo emissor de luz (monitor de serviço está verde)

K1R Relé magnético (Y1S)
K2R Relé magnético (Y2S)
K2R, K10R Relé magnético
K11M Contactor magnético
K13R~K15R Relé magnético
L1R Bobina de reactância
M1C Motor (compressor)
M1F Motor (ventoinha)

PS Fonte de alimentação de comutação Q1DI Disjuntor de fugas para a terra (30 mA)

R2, R5, R6 Resistência
R1T Termístor (ar)
R2T Termístor (descarga)
R3T Termístor (sucção)

R4T Termístor (entrada do permutador de calor)
R5T Termístor (Permutador de calor intermédio)

R6T Termocondutor (líquido)

R7T, R8T Termocondutor (Coeficiente de Temperatura Positivo)

RC Circuito de recepção de sinais

S1PH-A Pressóstato automático de alta pressão S1PH-M Pressóstato manual de alta pressão

S1PL Interruptor de baixa pressão TC Circuito de transmissão de sinais

V1D~V3D Díodo

V1R Módulos de alimentação IGBT

V2R Módulo de díodo

V1T, V2T Transístor bipolar com porta isolada (IGBT)

X1M Placa de bornes

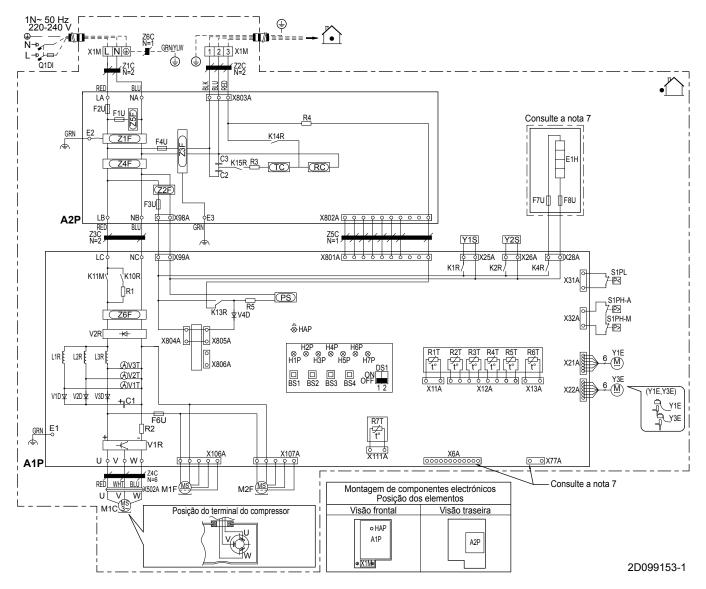
Y1E Válvula electrónica de expansão
Y3E Válvula electrónica de expansão
Y1S Válvula solenóide (válvula de 4 vias)

Y2S Válvula de solenóide

Z1C~Z6C Filtro de ruído (núcleo de ferrite)

Z1F~Z3F Filtro de ruído

#### RZAG100~140



#### Notas:

- 1 Símbolos (consulte abaixo).
- 2 Cores (consulte abaixo).
- 3 Este esquema eléctrico aplica-se apenas à unidade de exterior.
- 4 Consulte o autocolante do esquema eléctrico (na parte de trás da tampa para assistência técnica) sobre como utilizar os interruptores BS1~BS4 e DS1.
- 5 Ao utilizar a unidade, não faça curto-circuito nos dispositivos de protecção S1PH e S1PL.
- 6 Consulte o manual de assistência técnica para obter instruções sobre como configurar os interruptores-selectores (DS1). Os interruptores estão desligados na sua posição de fábrica.
- 7 Consulte a tabela de combinações e o manual das opções, para efectuar as cablagens de X6A, X28A e X77A.

## Símbolos:

L Fase N Neutro

Ligações eléctricas locais

Placa de bornes

_	Borne

✓ ConectorLigação

Ligação à terra de protecção

Terra sem ruído

Opção

#### Cores:

-0-

BLK	Preto
BLU	Azul
BRN	Castanho
GRN	Verde
PPL	Roxo
RED	Encarnado
WHT	Branco
YLW	Amarelo

#### Legenda para os esquemas eléctricos RZAG100~140:

A1P Placa de circuito impresso (principal)

A2P Placa de circuito impresso

BS1~BS4 Botão de pressão

C1~C3 Condensador

DS1 Interruptor de configuração

E1H Aquecedor da base da unidade (opção)

F1U~F4U Fusível

F6U Fusível (T 5,0 A / 250 V) F7U, F8U Fusível (F 1,0 A / 250 V)

H1P~H7P Díodo emissor de luz (luz do monitor de serviço

laranja)

HAP Díodo emissor de luz (monitor de serviço está verde)

K1R Relé magnético (Y1S)
K2R Relé magnético (Y2S)
K10R Relé magnético
K11M Contactor magnético
K13R~K15R Relé magnético

K4R Relé magnético E1H (opção)

L1R~L3R Bobina de reactância M1C Motor (compressor)

M1F Motor (ventoinha) (superior)
M2F Motor (ventoinha) (inferior)

PS Fonte de alimentação de comutação Q1DI Disjuntor de fugas para a terra (30 mA)

R1~R5 Resistência
R1T Termístor (ar)
R2T Termístor (descarga)
R3T Termístor (sucção)

R4T Termístor (entrada do permutador de calor)
R5T Termístor (Permutador de calor intermédio)

R6T Termocondutor (líquido)
R7T Termocondutor (aleta)

RC Circuito de recepção de sinais

S1PH-A Pressóstato automático de alta pressão S1PH-M Pressóstato manual de alta pressão

S1PL Interruptor de baixa pressão
TC Circuito de transmissão de sinais

V1D~V4D Díodo

V1R Módulos de alimentação IGBT

V2R Módulo de díodo

V1T~V3T Transístor bipolar com porta isolada (IGBT)

X1M Placa de bornes

Y1E Válvula electrónica de expansão
Y3E Válvula electrónica de expansão
Y1S Válvula solenóide (válvula de 4 vias)

Y2S Válvula de solenóide

Z1C~Z6C Filtro de ruído (núcleo de ferrite)

Z1F~Z6F Filtro de ruído

## 12.7 Especificações técnicas: Unidade de exterior

#### Especificações técnicas

		RZAG71	RZAG100	RZAG125	RZAG140		
Caixa							
Cor		Branco marfim					
Material		Placa de aço galvanizado pintado					
Dimensões							
Embalagem (A×L×P)		1170×1015×422 mm 1610×1015×422 mm					
Unidade (A×L×P)		990×940×320 mm 1430×940×320 mm					
Permutador de calo	r						
Aleta	Tipo		Alet	a WF			
	Tratamento		Tratamento an	ti-corrosão (PE)			
Ventoinha							
Tipo			Hé	elice			
Quantidade		1		2			
Taxa de fluxo de ar	Refrigeração	59 m³/min	70 m	n³/min	84 m³/min		
(nominal a 230 V)	Aquecimento	49 m³/min		62 m³/min	J		
Direcção de descarga			Horiz	zontal			
Motor	Quantidade	1		2			
	Modelo		Motor CC s	sem escovas			
	Saída			ł W			
	Accionamento			ento directo			
Compressor			, 100.0.10111				
Quantidade				1			
Motor	Tipo	Compressor giratório hermeticamente fechado					
Wioto:	Método de arranque						
Gama de funcionam			001111010	701 111401001			
Refrigeração	Mínimo		onculta o acquema do	âmbito de funcionament	0		
Reiligeração	Máximo		onsuite o esquema do	ambito de luncionament	TILO		
Aquecimento	Mínimo						
Aquecimento	Máximo	_					
Nível sonoro	IVIAXIIIIO						
Nominal –							
NOITIIIIai –	Potônoia conora	64 dDA	GG dDA	67 dP A	60 dDA		
Refrigeração	Potência sonora	64 dBA	66 dBA	67 dBA	69 dBA		
Refrigeração	Pressão sonora	64 dBA 48 dBA	66 dBA 50 dBA	67 dBA 51 dBA	69 dBA 52 dBA		
Nominal –	Pressão sonora Potência sonora	48 dBA	50 dBA	51 dBA	52 dBA		
Nominal – Aquecimento	Pressão sonora			51 dBA			
Nominal – Aquecimento <b>Refrigerante</b>	Pressão sonora Potência sonora	48 dBA	50 dBA 52 dBA	51 dBA	52 dBA		
Nominal – Aquecimento <b>Refrigerante</b> Tipo	Pressão sonora Potência sonora	48 dBA 50 dBA	50 dBA 52 dBA	51 dBA 53 d	52 dBA		
Nominal – Aquecimento <b>Refrigerante</b> Tipo Carga	Pressão sonora Potência sonora	48 dBA	50 dBA 52 dBA	51 dBA 53 d 32 3,4 kg	52 dBA		
Nominal – Aquecimento  Refrigerante  Tipo  Carga  Controlo	Pressão sonora Potência sonora	48 dBA 50 dBA	50 dBA  52 dBA  R  Válvula de expans	51 dBA  53 d  32  3,4 kg  ão (tipo electrónico)	52 dBA		
Nominal – Aquecimento  Refrigerante Tipo Carga Controlo N.º de circuitos	Pressão sonora Potência sonora	48 dBA 50 dBA	50 dBA  52 dBA  R  Válvula de expans	51 dBA 53 d 32 3,4 kg	52 dBA		
Nominal – Aquecimento  Refrigerante Tipo Carga Controlo N.º de circuitos Óleo refrigerante	Pressão sonora Potência sonora	48 dBA 50 dBA	50 dBA  52 dBA  R  Válvula de expans	51 dBA  53 d  32  3,4 kg  ão (tipo electrónico)	52 dBA		
Nominal – Aquecimento  Refrigerante  Tipo Carga Controlo N.º de circuitos Óleo refrigerante  Tipo	Pressão sonora Potência sonora	48 dBA 50 dBA 2,6 kg	50 dBA  52 dBA  R  Válvula de expans	51 dBA  53 d  32  3,4 kg  ão (tipo electrónico) 1	52 dBA		
Nominal – Aquecimento  Refrigerante  Tipo Carga Controlo N.º de circuitos Óleo refrigerante  Tipo Volume carregado	Pressão sonora Potência sonora	48 dBA 50 dBA	50 dBA  52 dBA  R  Válvula de expans	51 dBA  53 d  32  3,4 kg  ão (tipo electrónico)	52 dBA		
Nominal – Aquecimento  Refrigerante Tipo Carga Controlo N.º de circuitos Óleo refrigerante Tipo Volume carregado PED	Pressão sonora Potência sonora Pressão sonora	48 dBA 50 dBA 2,6 kg	50 dBA  52 dBA  R  Válvula de expans	51 dBA  53 d  32  3,4 kg  ão (tipo electrónico)  1  68DA  1,35 kg	52 dBA		
Nominal – Aquecimento  Refrigerante Tipo Carga Controlo N.º de circuitos Óleo refrigerante Tipo Volume carregado PED Categoria da unidade	Pressão sonora Potência sonora Pressão sonora	48 dBA 50 dBA 2,6 kg	50 dBA  52 dBA  R  Válvula de expans	51 dBA  53 d  32  3,4 kg  ão (tipo electrónico) 1	52 dBA		
Nominal – Aquecimento  Refrigerante Tipo Carga Controlo N.º de circuitos Óleo refrigerante Tipo Volume carregado PED Categoria da unidade Ligações das tubag	Pressão sonora Potência sonora Pressão sonora Pressão sonora	48 dBA 50 dBA 2,6 kg	50 dBA  52 dBA  R  Válvula de expans	51 dBA  53 d  32  3,4 kg  ão (tipo electrónico)  1  58DA  1,35 kg	52 dBA		
Nominal – Aquecimento  Refrigerante Tipo Carga Controlo N.º de circuitos Óleo refrigerante Tipo Volume carregado PED Categoria da unidade	Pressão sonora Potência sonora Pressão sonora	48 dBA 50 dBA 2,6 kg	50 dBA  52 dBA  R  Válvula de expans	51 dBA  53 d  32  3,4 kg  ão (tipo electrónico)  1  68DA  1,35 kg	52 dBA		
Nominal – Aquecimento  Refrigerante Tipo Carga Controlo N.º de circuitos Óleo refrigerante Tipo Volume carregado PED Categoria da unidade Ligações das tubag	Pressão sonora Potência sonora Pressão sonora Pressão sonora  Pressão sonora  Quantidade Tipo	48 dBA 50 dBA 2,6 kg	50 dBA  52 dBA  R  Válvula de expans  FW6	51 dBA  53 d  32  3,4 kg  ão (tipo electrónico)  1  68DA  1,35 kg  II  1 bocardada	52 dBA		
Nominal – Aquecimento  Refrigerante Tipo Carga Controlo N.º de circuitos Óleo refrigerante Tipo Volume carregado PED Categoria da unidade Ligações das tubag	Pressão sonora Potência sonora Pressão sonora Pressão sonora  Pressão sonora  Quantidade	48 dBA 50 dBA 2,6 kg	50 dBA  52 dBA  R  Válvula de expans  FW6	51 dBA  53 d  32  3,4 kg  ão (tipo electrónico)  1  68DA  1,35 kg	52 dBA		
Nominal – Aquecimento  Refrigerante Tipo Carga Controlo N.º de circuitos Óleo refrigerante Tipo Volume carregado PED Categoria da unidade Ligações das tubag Líquido	Pressão sonora Potência sonora Pressão sonora Pressão sonora  Pressão sonora  Quantidade Tipo	48 dBA 50 dBA 2,6 kg	50 dBA  52 dBA  R  Válvula de expans  FW6  Ligação a Ø9,	51 dBA  53 d  32  3,4 kg  ão (tipo electrónico)  1  68DA  1,35 kg  II  1 bocardada	52 dBA		
Nominal – Aquecimento  Refrigerante Tipo Carga Controlo N.º de circuitos Óleo refrigerante Tipo Volume carregado PED Categoria da unidade Ligações das tubag	Pressão sonora Potência sonora Pressão sonora Pressão sonora  esems Quantidade Tipo Diâmetro (exterior)	48 dBA 50 dBA 2,6 kg	50 dBA  52 dBA  R  Válvula de expans  FW6  Ligação a	51 dBA  53 d  32  3,4 kg  ão (tipo electrónico)  1  68DA  1,35 kg  II  1 bocardada 5 mm	52 dBA		

		RZAG71	RZAG100	RZAG125	RZAG140			
Drenagem	Quantidade		5					
	Tipo		Orifício					
	Diâmetro (exterior)		Ø26 mm					
Comprimento das	Mínimo		3	m				
tubagens	Máximo	55 m		85 m				
	Equivalente	75 m		100 m				
	Sem carga		30	) m				
Carga adicional do re	efrigerante	Consultar "Determinação da quantidade adicional de refrigerante"						
Desnível máximo entre as unidades de exterior e as unidades interiores		30 m						
Isolamento térmico		Ambos os tubos de gás e de líquido						
Método de desconç	jelamento	Ciclo de inversão						
Controlo de descor	ngelamento	Sensor da temperatura do permutador de calor externo						
Método de controlo	de capacidade	Controlo por inversor						
Dispositivos de seç	jurança	Pressóstato manual de alta pressão / pressóstato automático de alta pressão / pressóstato de baixa pressão / protector contra sobrecargas do controlador da ventoinha / fusível						

## Especificações eléctricas

		RZAG71	RZAG100	RZAG125	RZAG140		
Fonte de alimentação							
Nome		V1					
Fase 1~							
Frequência			50	Hz			
Tensão			220-	240 V			
Gama de tensões	Mínimo	198 V					
	Máximo	264 V					
Corrente							
Valor S <sub>sc</sub> mínimo		Equipamento em conformidade com a norma EN 61000-3-12 <sup>(a)</sup>					
Fusíveis recomendados 20 A				32 A			
Ligações eléctricas							
Para fonte de alimentação		Ver "Efectuação das ligações eléctricas"					
Para ligação ao interi	or						
Entrada da fonte de alimentação		Unidade exterior apenas					

<sup>(</sup>a) Norma técnica europeia/internacional que estabelece limites para as correntes harmónicas produzidas por equipamentos ligados às redes públicas de baixa tensão, com corrente de entrada >16 A e ≤75 A por fase.

## 13 Glossário

#### Representante

Distribuidor de vendas para o produto.

#### Instalador autorizado

Pessoa com aptidões técnicas, qualificada para instalar o produto.

#### Utilizador

Proprietário do produto e/ou que o utiliza.

#### Legislação aplicável

Todas as directivas, leis, regulamentos e/ou códigos internacionais, europeus, nacionais e locais que são relevantes e aplicáveis a um determinado produto ou domínio.

#### Empresa de assistência

Empresa qualificada que pode realizar ou coordenar as intervenções técnicas necessárias para o produto.

#### Manual de instalação

Manual de instruções especificado para um determinado produto ou aplicação, que explica como instalar, configurar e efectuar a manutenção.

#### Manual de operação

Manual de instruções especificado para um determinado produto ou aplicação, que explica como o(a) operar.

#### Acessórios

Etiquetas, manuais, folhas de informações e equipamentos que são entregues com o produto e que têm de ser instalados de acordo com as instruções na documentação fornecida

#### Equipamento opcional

Equipamento fabricado ou aprovado pela Daikin que pode ser combinado com o produto, de acordo com as instruções na documentação fornecida.

#### Fornecimento local

Equipamento não fabricado pela Daikin que pode ser combinado com o produto, de acordo com as instruções na documentação fornecida.



